



REGLAMENTO TÉCNICO ESPECIFICO CATEGORÍA CADETE IAME SERIES ARGENTINA

1

El presente Reglamento técnico entra en vigencia el día 01/01/25 hasta el 31/12/25 reemplazando a todo otro Reglamento Técnico de Karting emitido con anterioridad permaneciendo “abierto” a modificaciones que serán comunicadas mediante anexos oficiales de CDA KARTING. a través de su comisión técnica.

En este, solo se permite lo que está explícitamente autorizado. La única interpretación considerada correcta es la de la comisión técnica. No se permiten apelaciones basadas en consultas verbales.

La comisión técnica se reserva el derecho de retirar y/o retener cualquier elemento del motor o vehículo de los reglamentados (no libres) para ser analizado sin que medie denuncia alguna.

1- PESO MÍNIMO CON PILOTO:

Chasis importado: 115 kilogramos

Chasis nacional: 113 kilogramos

Hándicap por sobrepeso: Se le otorgará 1 (un) diente de corona cada 4kg de sobrepeso sin tener lastre en el kart.

2- NÚMEROS DISTINTIVOS:

Números NEGROS sobre fondo AMARILLO

3- MOTORES:

IAME 60 MINI SWIFT “PROMOTIONAL” (completamente original respetando ficha de homologación, salvo aquellos puntos especificados en este reglamento).

Se utilizará un impulsor por fecha, bajo régimen de sellado, un precinto a una tuerca de tapa de cilindro al motor. Se precintará a partir de la clasificación.

El cambio de motor sufrirá un recargo de 10 puestos en la actividad oficial próxima.

El mismo recargo sufrirá si el precinto es abierto. Solo se exceptúa en el caso de que la apertura se realice en presencia del comisario técnico de la CDA KARTING. Solo se puede realizar para verificar si sufrió una rotura.

Únicamente se podrán sustituir las juntas.

La junta de base de cilindro deberá ser original con un espesor mínimo de 0,35 mm.





2

La organización tendrá la potestad de retener, luego de la competencia, un motor, escape, carburador, etc. Para comprobar la potencia del mismo en sus instalaciones. Se devolverá en las mismas condiciones que fue retenido.

Asimismo, tendrá la potestad de intercambiar durante la actividad cualquier elemento que la organización crea conveniente.

4- TAPA DE CILINDRO:

Original del motor. (6,6 cc de cámara).

Se controlará su volumen y sus dimensiones en base a la ficha de homologación. Las juntas entre tapa y cilindro deberán tener como mínimo un diámetro interior de 41,80 mm, y de la medida exterior de la camisa. Tendrá que ser de planos paralelos.

No se permite modificar el largo de la rosca, cuyo cubicaje deberá ser 2,4 cm³.

****Cubicación c/inserto IAME 10151 probeta MARCA Titrette c/aceite ATF**

(transmisión automática)

5- EMBRAGUE:

Deberá ser el original, según ficha de homologación.

Ante una avería del arranque eléctrico, se podrá prestar ayuda por medio de un arrancador externo.

Diámetro mínimo de la zapata: 83mm

Campana: Original, no se habilita el mecanizado de la misma, no debe observarse desgaste.

6- CARBURADOR:

Tillotoson HW31A, deberá mantener los reglajes originales.

Solo podrá cambiar piezas de idéntica características y código de fabricación.

Queda prohibido adulterar las dimensiones y el agregado de material en sus partes internas.

Deberá mantener las medidas y características según ficha del fabricante. Se corroborará con las plantillas.

7- SILENCIADOR DE ADMISIÓN:

Sera mono marca, con elemento filtrante en su interior.

No se podrá utilizar aditivos que mejoren la permeabilidad o pasaje de aire del elemento filtrante.





3



Para lluvia se podrá utilizar el filtro habilitado marca MVR.

8- BUJIA:

NGK B10 EGV, NGK B10 EV, NGK BR10 EG o NGK R625K-105, NGK B9 EGV, NGK B9 EG o NGK BR9 EG

Montada sobre la tapa de cilindros, no debe sobrepasar la superficie de la cámara de combustión de la misma.

Largo de 18mm. Rosca 14mm. Por 1,25mm.

Se prohíbe su torneado.

9- PIÑÓN:

Original o similar del motor, 11 dientes.

10- CORONA:

No podrá cumplir otra función (cantidad de dientes según RPP)

11- BATERÍA:

La batería es libre.

12- ESCAPE:

Original, Será un único escape mono diseño.

Deberá utilizar resortes originales o similares.

13- CHASIS:

Homologados o Habilitados por la CNK-CDA-ACA.





Chasis nacional tendrá un hándicap de 2kg.

4

Se entiende por chasis nacional al bastidor, pudiendo ser todos sus elementos libres de origen de fabricación.

El eje trasero deberá ser de material magnético, de 30 +/-1mm de diámetro externo y un espesor mínimo de 5 mm (-0.1mm) a lo largo de todo el eje (Exceptuando de la zona de los chaveteros).

No se autoriza ningún tipo de refuerzo, modificación o elementos adicionales que alteren el comportamiento del eje trasero o modifique sus características técnicas.

El eje trasero deberá utilizar únicamente dos puntos de apoyo o anclajes.

Trocha trasera: Max: 1200mm

14- NEUMÁTICOS:

- a. Serán provistos por la categoría y se renovarán cada 2(dos) fechas. En caso de rotura, extravío o hurto (con denuncia policial) se podrá cambiar agregando 2kg al peso mínimo reglamentario por cada neumático.
- b. Los neumáticos serán provistos y sorteados por la categoría. Serán retenidos en la competencia y entre eventos si corresponde, bajo el régimen de parque cerrado. De no respetarlo, el piloto podrá sufrir la desclasificación o el recargo de 10 puestos en la grilla de largada. Esto lo decidirá el comisario técnico.
- c. En las competencias impares se colocará un set de neumáticos nuevos para clasificar.
- d. En las competencias impares, luego de la clasificación se podrá optar por el set de prueba oficial, si es que hubo evidente falla de rendimiento del neumático de competencia.
- e. En el warm up de las competencias impares, y entrenamientos, como así también en el warm up de las fechas pares, se podrá optar por el set de entrenamiento o el de la carrera en curso. Solo se podrá colocar uno en la tanda.
- f. Se establecerá por RPP que neumático y en que entrenamiento, de cada competencia, se sellará el set de neumático de prueba para los entrenamientos y warm up.
- g. Los neumáticos para lluvia serán provistos por la categoría. Solo un juego por carrera para la etapa oficial (clasificación, mangas, sprint y final). Se podrán colocar cuando el piloto lo desee, bajo régimen de sellado (podrán depositar un juego en parque cerrado usado o nuevo que correspondan de igual marca y compuesto que los provistos por la categoría para esta divisional. El organizador tendrá la potestad de objetarlo).
- h. Todo piloto que no haya participado en las competencias impares, pondrá un set nuevo a partir de la clasificación, y deberá colocar 4kg de lastre. Deberá sellar un set en el entrenamiento designado por RPP, para utilizarlo durante todas las tandas de





entrenamiento y warm up. (Si la competencia impar se disputo en su totalidad con neumáticos de lluvia no deberá colocar dicho lastre)

- i. Los neumáticos que serán utilizados quedarán en custodia de la categoría. Deben dejarse, o bien en los llamados pinchos o el bolso contenedor "ROTULADOS", sin sus respectivas llantas. **No podrán dejar en bolsas de nylon.**
- j. La reglamentación del neumático podrá ser modificado por RPP, informada 15 días antes de la competencia a los pilotos mediante comunicados oficiales de la categoría.
- k. En el PLAY OFF y competencias especial de dos pilotos, la reglamentación de neumáticos para estas competencias será establecida por RPP.

15- LLANTAS:

Se prohíbe el uso de llantas con porcentaje superior de 0,5% de magnesio.

CUBIERTAS SLICK:

Delantera: ancho máximo 115 mm.

Trasera: ancho máximo 145 mm.

CUBIERTAS DE LLUVIA:

Delantera: ancho máximo 130mm

Trasera: ancho máximo 155mm

16- DISCO DE FRENO:

Queda prohibido el uso de discos de freno cerámicos.

17- PARAGOLPE TRASERO:

Homologado CIK/FIA y/o CNK

18- COMBUSTIBLE:

Se deberá utilizar la nafta adquirida al proveedor de la categoría en el circuito. En aquellos casos que no se encuentre, se declarará por RPP en que estación de expendio y qué tipo de combustible debe utilizarse.

El organizador tiene la potestad de cambiar, en cualquier momento, el combustible a cualquier participante. Deberá informar en la declaración jurada la marca de aceite y el porcentaje que utiliza el mismo.



6

Lubricante: Libre origen, marca, tipo y porcentaje.

Está prohibido el uso de aditivos que aumenten el octanaje.

La categoría se reserva el derecho de proveer el combustible sin aviso al inicio de la competencia, en series o en la final. En ese caso el piloto proveerá el lubricante en su envase original cerrado.

Regirá el sistema de parque cerrado de combustible. El mecánico del kart deberá traer un bidón de 20 litros vacío y limpio, para que personal de la categoría le suministre el combustible. Luego el mecánico deberá presentar el aceite herméticamente cerrado para que lo verifique el encargado. La mezcla deberá utilizarse en la primera salida a pista de entrenamiento oficial. El kart deberá ingresar con el tanque de combustible totalmente vacío. A partir de esta tanda, no podrá salir de parque cerrado con el tanque colocado en el kart, ya que estará bajo régimen de parque cerrado. Se autoriza el comparador de combustible marca CICROSA.

19- ENCENDIDO:

Original del motor según ficha de homologación. No se permite ninguna modificación

20- COLECTOR DE ADMISIÓN:

Original del motor.

21- MEDICIÓN TEMPERATURA DE ESCAPE:

Se autoriza la medición de temperatura de escape mediante sonda. Se puede soldar un racor en el escape para tal fin.

22- Se prohíbe la telemetría

23- FICHAS DE HOMOLOGACIÓN – HABILITACIÓN Y FICHA DE DIMENSIONES:

El motor en general, y todas sus partes en particular, deben responder a las especificaciones de las fichas de dimensiones con sus tolerancias respectivas. (completamente original, respetando ficha de homologación, salvo aquellos puntos específicos en este reglamento)

Las medidas del motor declaradas por fichas de homologación, planos aclaratorios, etc. que son proporcionadas por el fabricante del motor, son tolerancias de fabricación. No podrán ser usadas para efectuar trabajos de preparación, salvo que esto sea permitido en forma escrita por este reglamento.





60cc MINISWIFT "PROMOTIONAL" - TAG

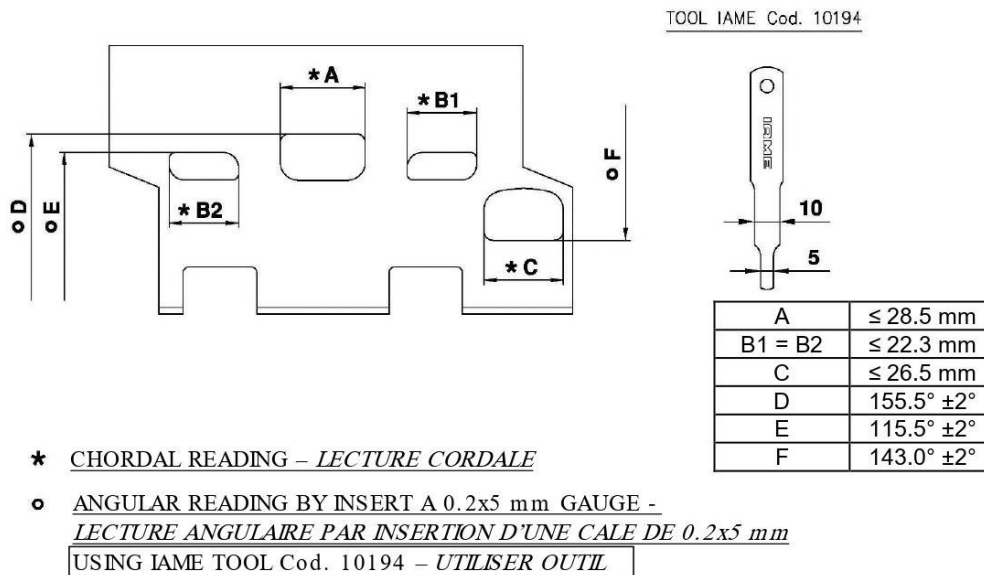
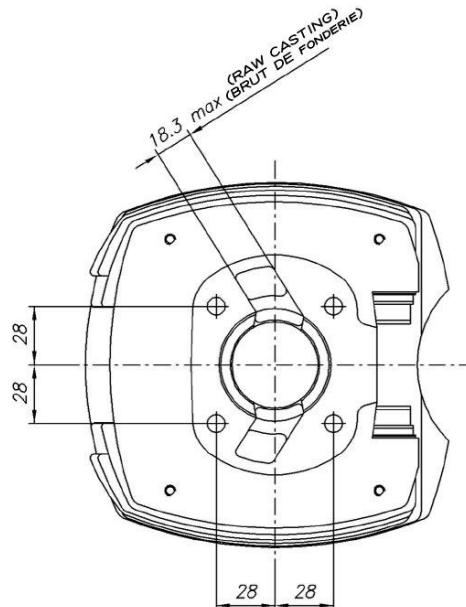


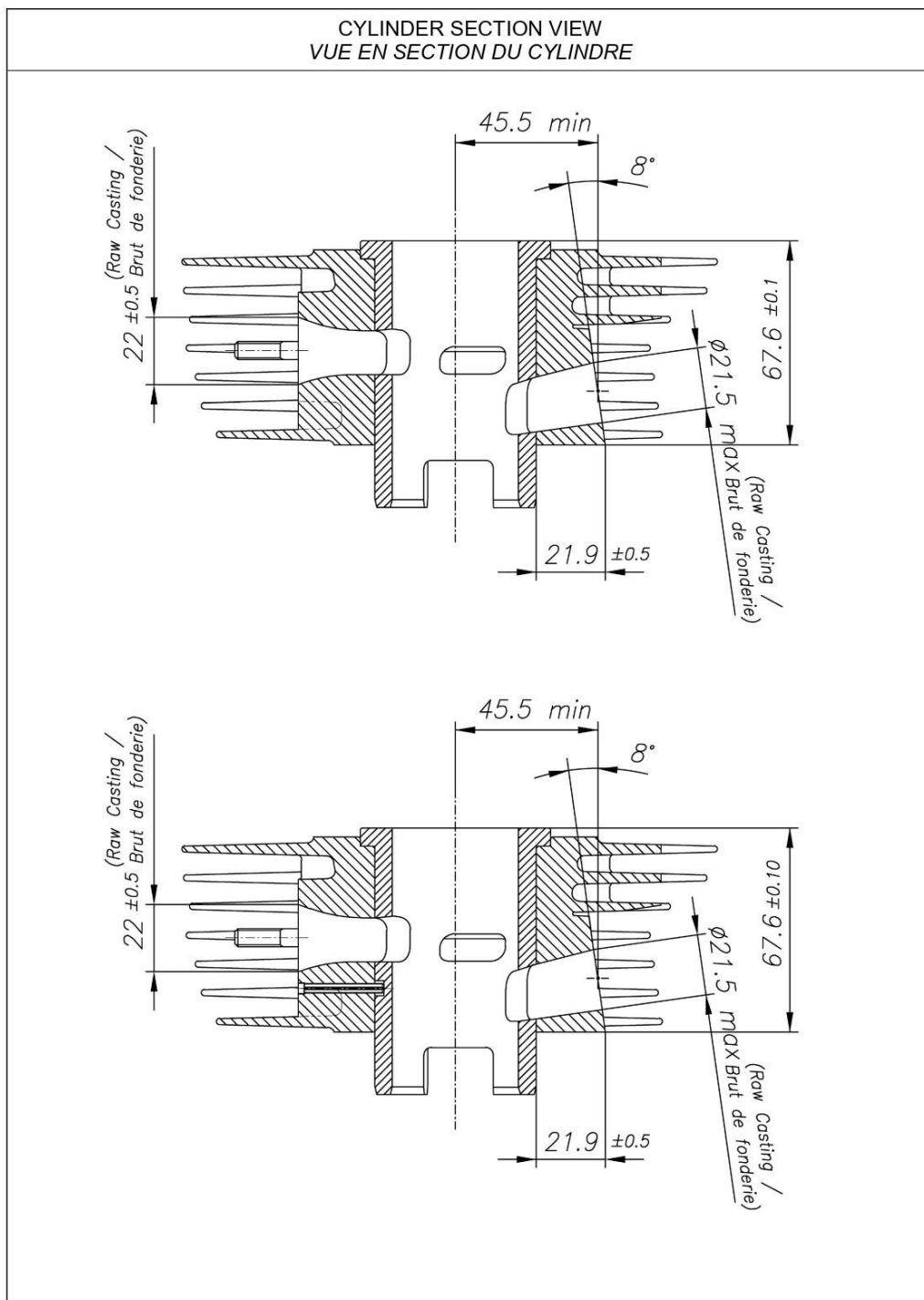
FEATURES - CARACTERISTIQUES

		Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	59.00 cm ³
		Bore <i>Alésage</i>	41.80 mm
		Max. bore <i>Alésage max.</i>	42.10 mm
		Stroke <i>Course</i>	43 ±0.2 mm
		Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air <i>Air</i>
		Inlet system <i>Système d'admission</i>	Piston valve <i>Jupe de piston</i>
		Number of carbs <i>Nombre de carburateurs</i>	1
Tillotson Carburettor <i>Carburateur Tillotson</i>	HW-31A (ØVenturi 17mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>N° de canaux cylindre / carter</i>	2 / 2
Number of piston rings <i>Nombre de segments</i>	1	Inlet / exhaust ports number <i>N° lumières admiss / échapp.</i>	1 / 1
Big end conrod ball-bearing diam. <i>Diamètre palier tête de bielle</i>	18x24x15	Combustion chamber shape <i>Forme chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre palier du vilebrequin</i>	20x47x14	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (réglable)</i>	Analogue 2 Poles
Small end conrod ball-bearing diam. <i>Diamètre palier pied de bielle</i>	12x16x16	Distance between Conrod centers <i>Longueur (entre axe) de la bielle</i>	88 mm

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material Matériel de la bielle	Steel Acier	
Crankshaft material Matériel du vilebrequin	Steel Acier	
Head Material Matériel de la culasse	Aluminium	
Cylinder Material Matériel du cylindre	Aluminium	
Liner material Matériel de la chemise	Iron Fonte	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS ENTRE AXE DE LA BIELLE
Crankcase material Matériel du carter	Aluminium	
Piston material Matériel du piston	Aluminium	
Piston rings material Matériel des segments	Iron Fonte	
Exhaust muffler material Matériel du pot d'échappement	Sheet-steel Tôle acier	
Ball-bearings Roulements	6204 type	
CRANKSHAFT - VILEBREQUIN		

CYLINDER DEVELOPMENT – DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE

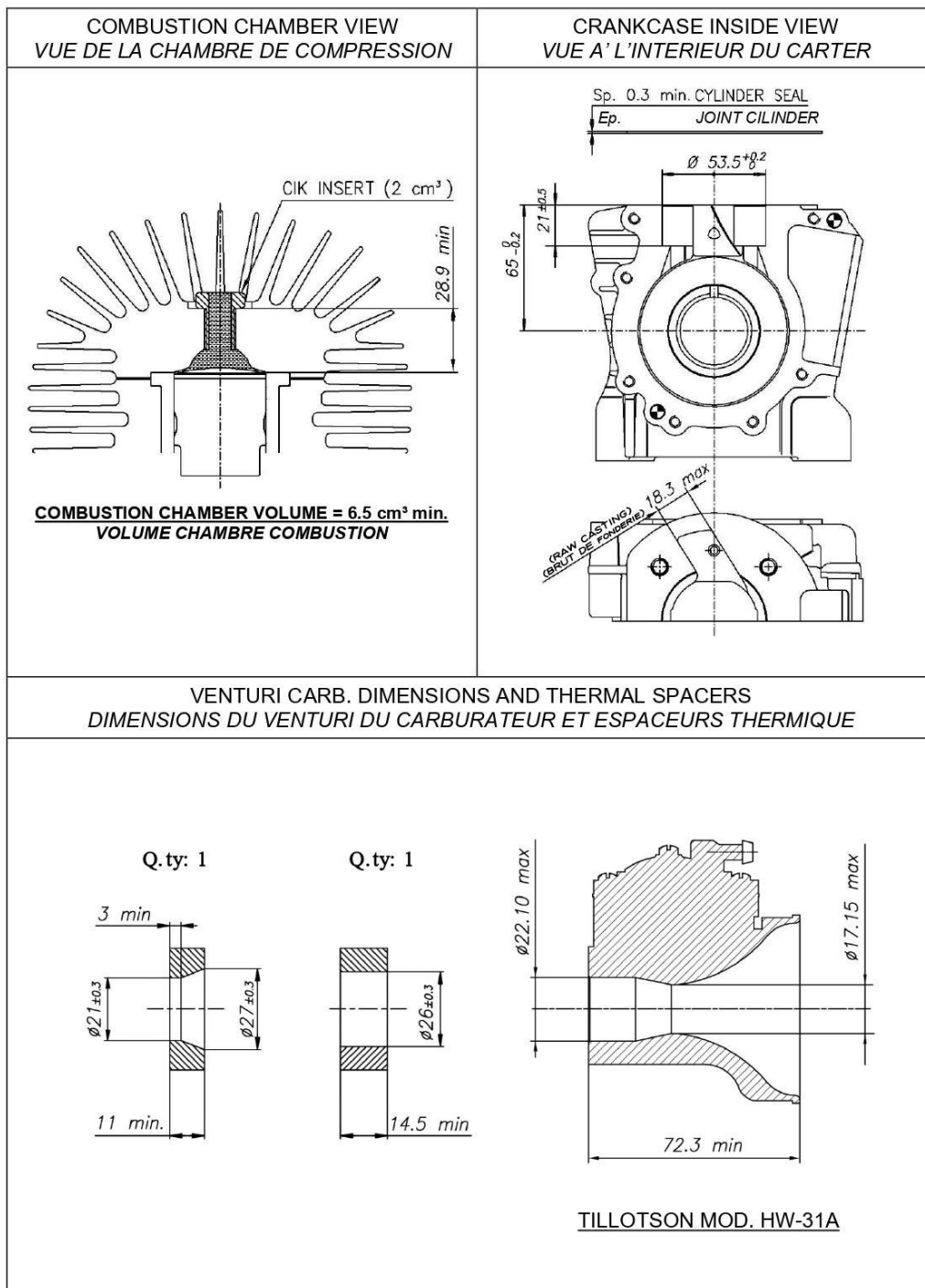

CYLINDER BASE VIEW
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE




VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

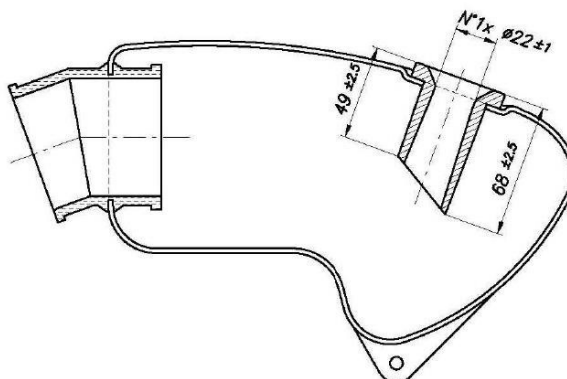
4

21/11/2022 n°399/B

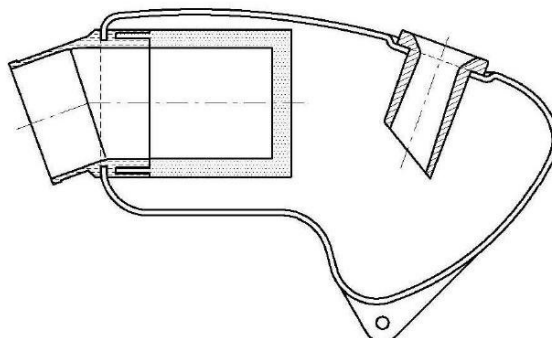


INLET SILENCER
SILENCIEUX D'ASPIRATION

(CSAI OMOLOGATION N° 01/SA/14)



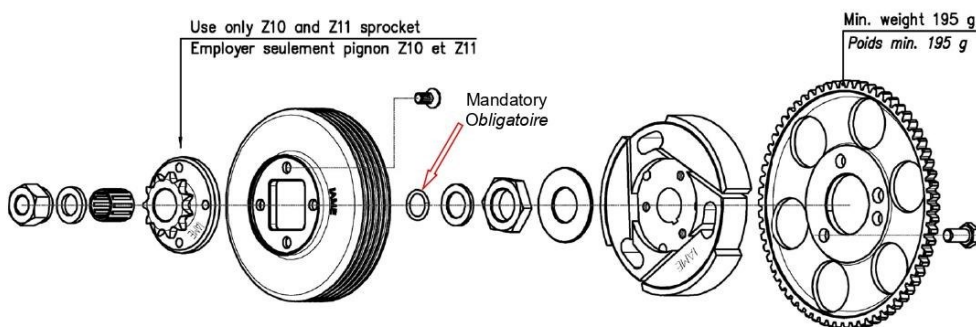
ALTERNATIVE INLET SILENCER
ALTERNATIVE SILENCIEUX D'ASPIRATION



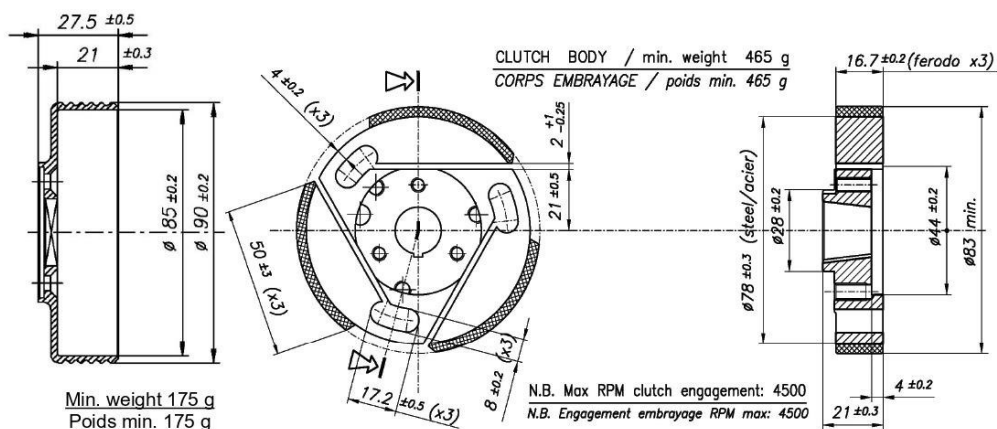
INLET SILENCER - PHOTO
PHOTO - SILENCIEUX D'ASPIRATION



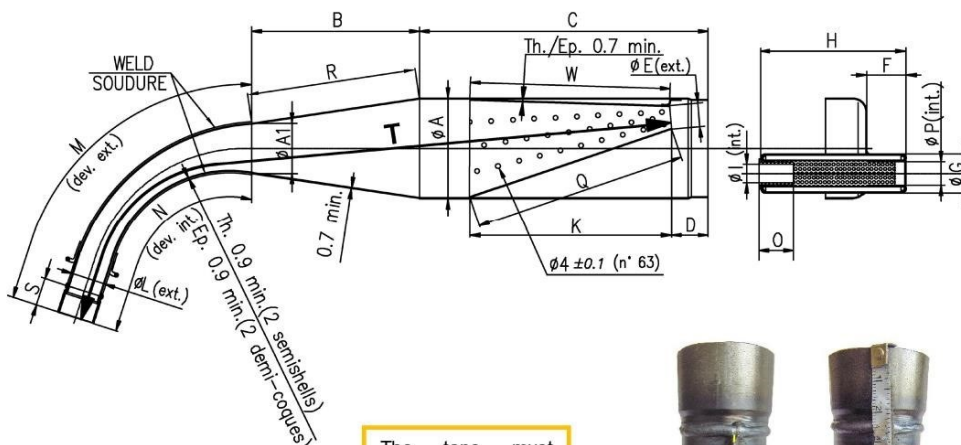
DESCRIPTION OF THE CLUTCH DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



CLUTCH DRUM AND CLUTCH HUB DRAWING DESSIN DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE ET CORPS D'EMBRAYAGE



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (with and without embossed logo)
VUE ET DIMENSIONS DE L'ÉCHAPPEMENT (avec et sans logo en relief)



The tape must follow the centerline of the weld at all points

Le ruban doit suivre l'axe de la soudure en tous points

Min. weight 1.250 g
Poids min.

ØA: 90 ±1.5 Øext.	D: 30 ±2	H: 132 ±2	M: 265 ±3	R: 152 ±3	T: 601 ±3
ØA1: 45 ±1 Øext.	ØE: 20 ±1 Øext.	ØI: 17 max Øint.	N: 215 ±3	S: 25 ±1	
B: 150 ±3	F: 35 ±2	K: 181 ±3	O: 30 min.	Q: 192 ±3	
C: 260 ±3	ØG: 35 ±1 Øext.	ØL: 31 ±1.5 Øext.	ØP: 21 ±1 Øint.	W: 181 ±3	

ATTENTION:

The dimensions "M", "N" and "T" must be taken by steel tape measure 6mm wide.
Les dimensions « M », « N » et « T » doivent être à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

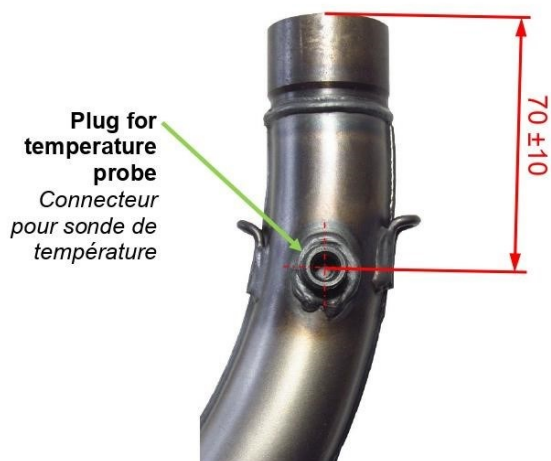
The dimensions "M" and "N" must be taken on the weld centerline.
Les dimensions « M », « N » doivent être prises sur l'axe de la soudure.

The dimensions "Q" and "W" must be taken by steel tape measure 12mm wide.
Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.

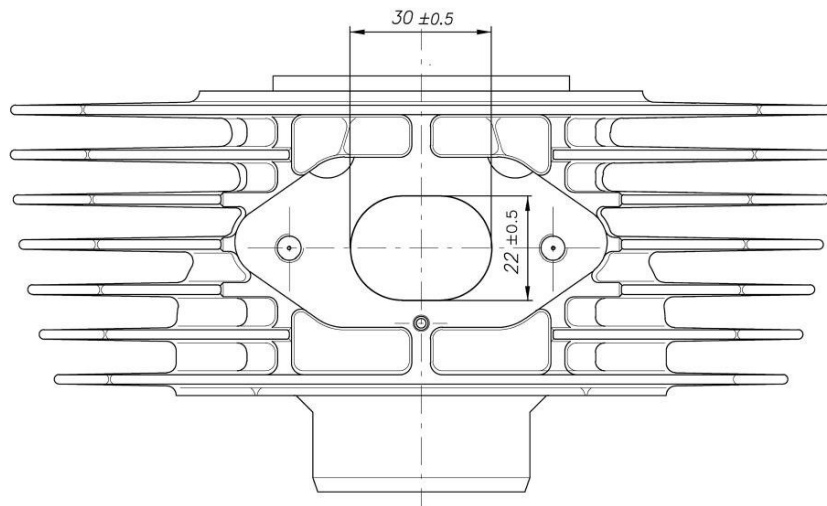
ALTERNATIVE EXHAUST with embossed logo
ECHAPPEMENT ALTERNATIVE avec logo en relief



MARKING / MARQUAGE

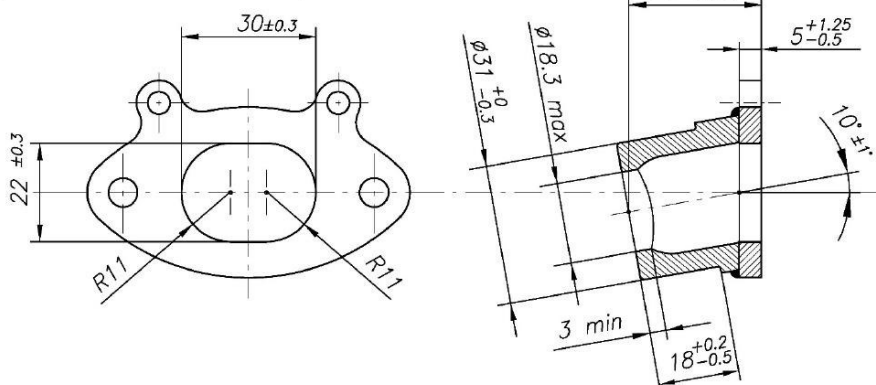


EXHAUST EXIT VIEW AND DIMENSION
VEU ET DIMENSIONS DU SORTIE D'ECHAPPEMENT

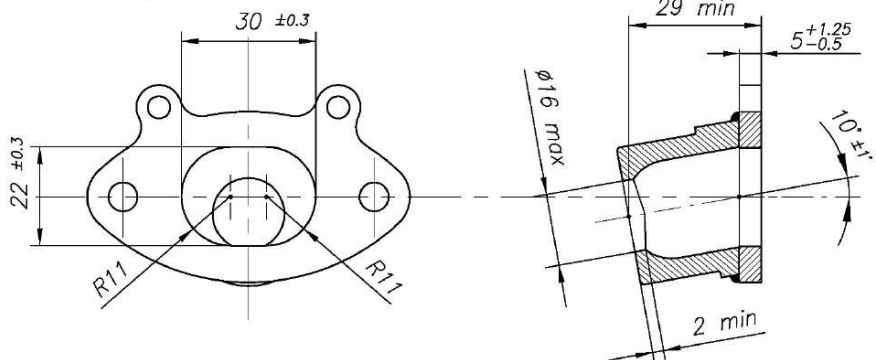


EXHAUST FITTING
RACCORD D'ÉCHAPPEMENT

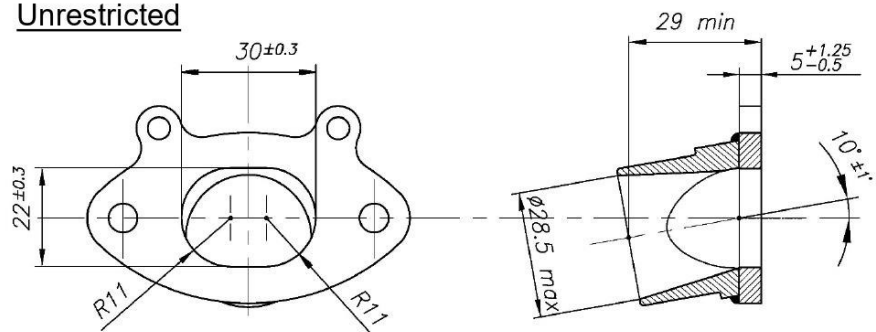
Restricted Ø18.3 MAX



Restricted Ø16 MAX



Unrestricted



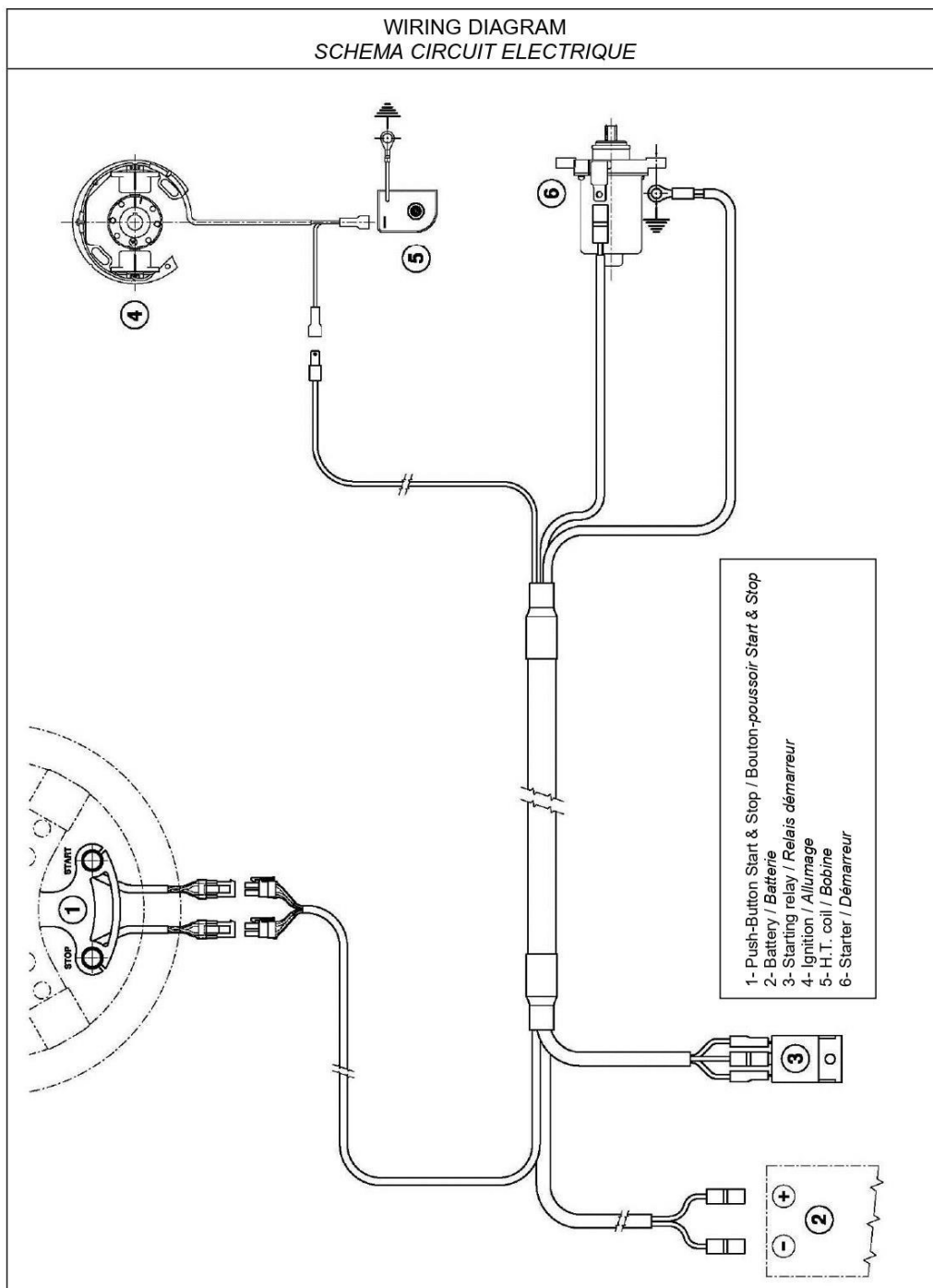
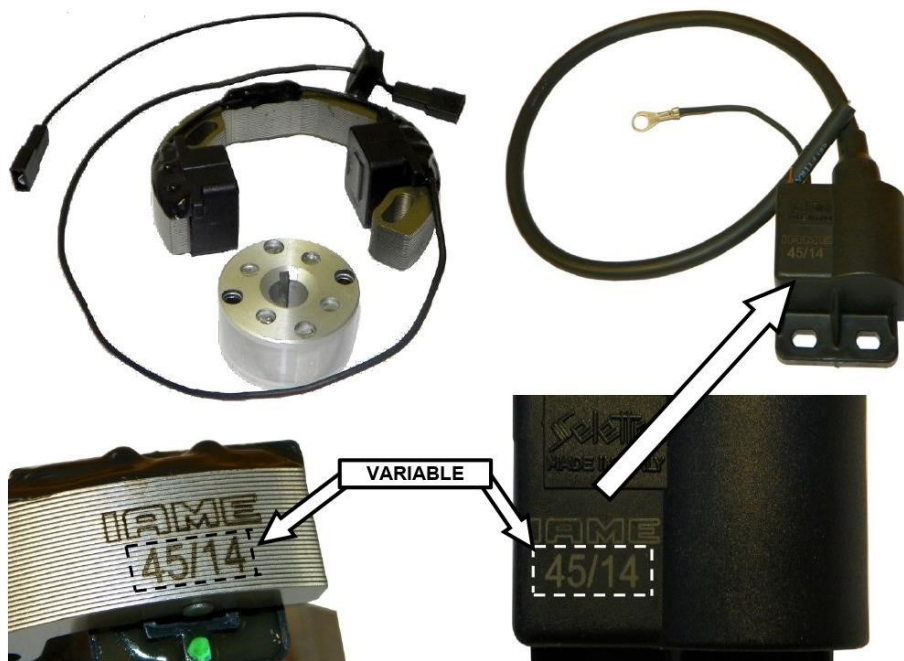


PHOTO COMPLETE WIRING
PHOTO DU CÂBLAGE ÉLECTRIQUE COMPLÈTE



PHOTO OF IGNITION / PHOTO OF H.T. COIL (SELETTA ANALOGUE 2 POLES)
PHOTO DU ALLUMAGE ET BOBINE

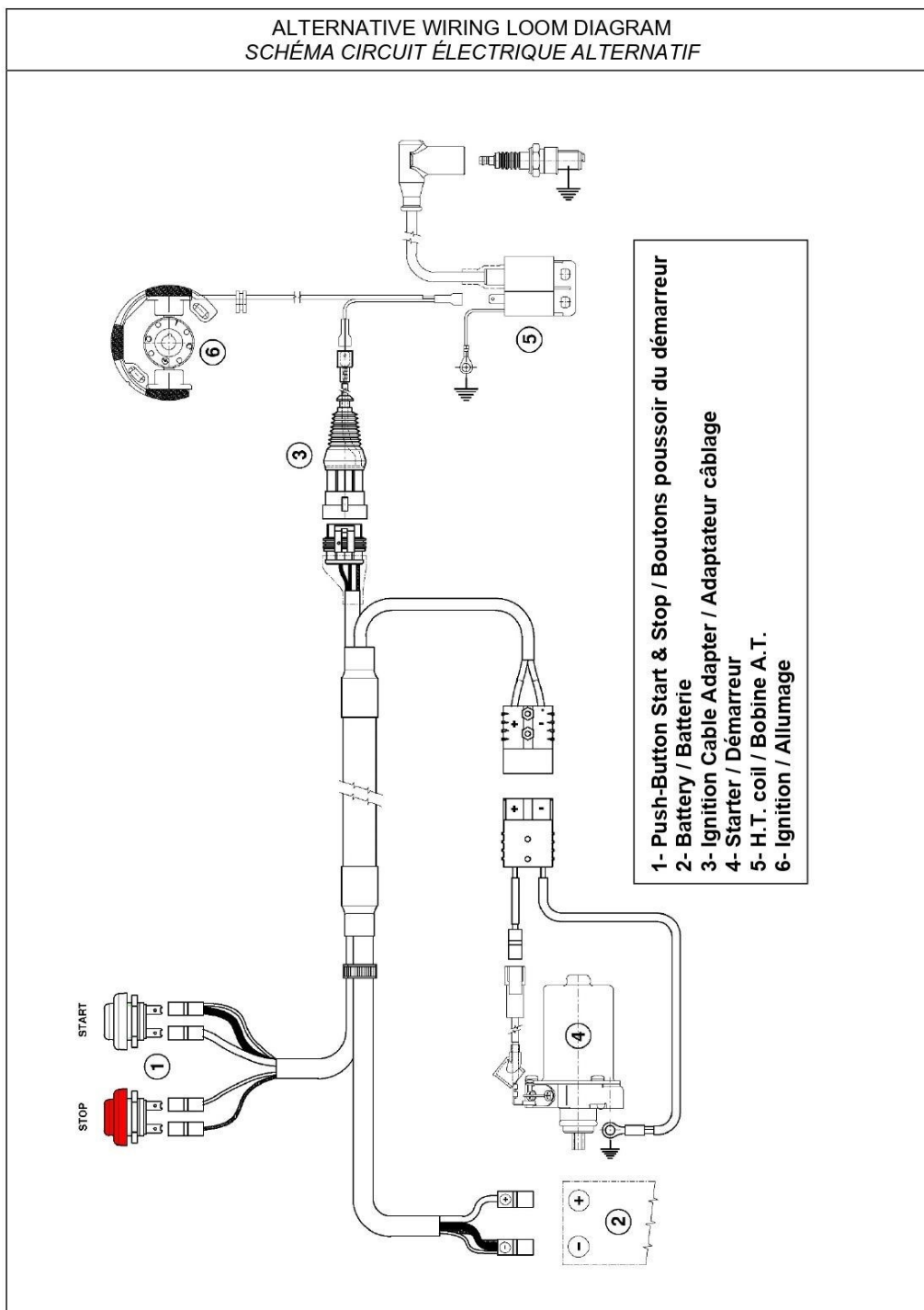


VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

13

21/11/2022 n°399/B

ALTERNATIVE WIRING LOOM DIAGRAM
SCHEMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE ALTERNATIF



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

14

21/11/2022 n°399/B



21

PHOTO OF ALTERNATIVE COMPLETE WIRING LOOM
PHOTO DU CÂBLAGE ÉLECTRIQUE COMPLÈTE ALTERNATIF



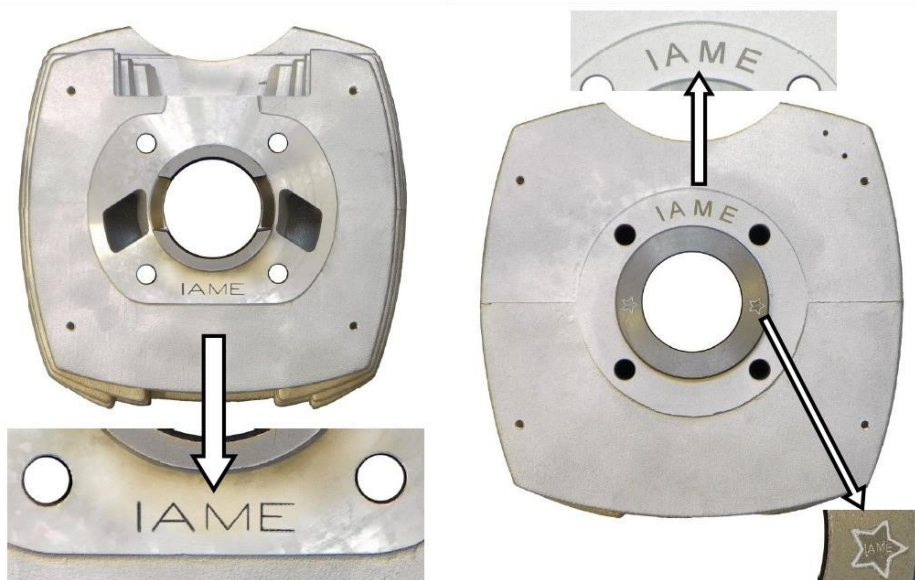
VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

15

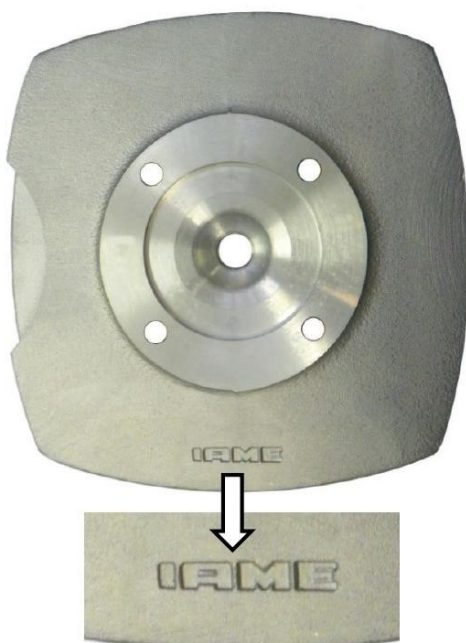
21/11/2022 n°399/B



CYLINDER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE

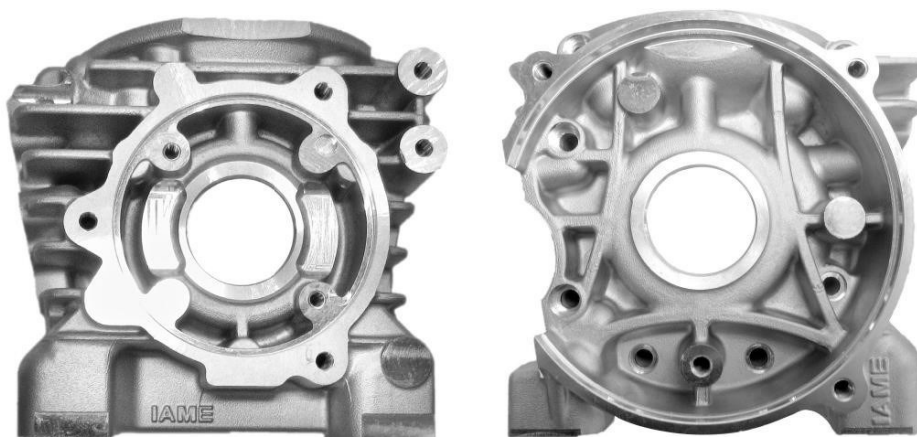


HEAD IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CULASSE

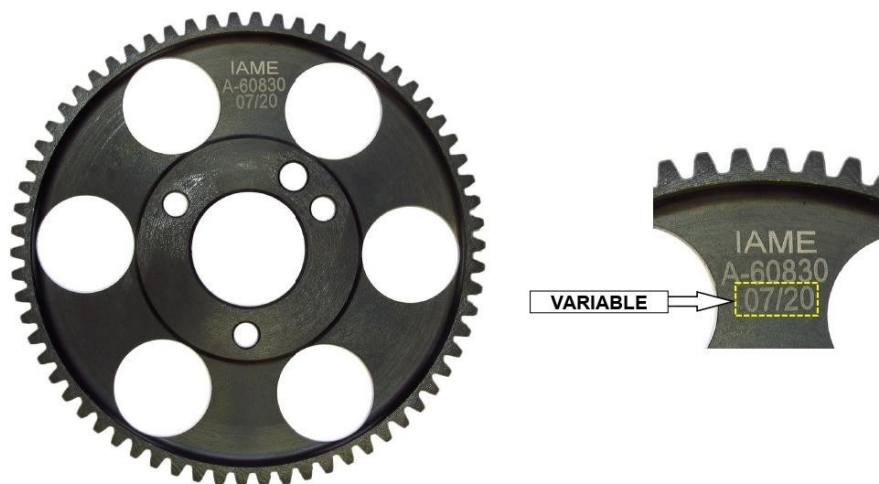




SEMICARTER IGNITION SIDE AND TRANSMISSION SIDE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE ET PIGNON



STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA COURONNE DE DEMARRAGE



CRANKSHAFT PHOTOS PHOTO D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN	
PHOTO OF COMPLETE CRANKSHAFT PHOTO DU VILEBREQUIN COMPLETE	EXHAUST without embossed logo ECHAPPEMENT sans logo en relief

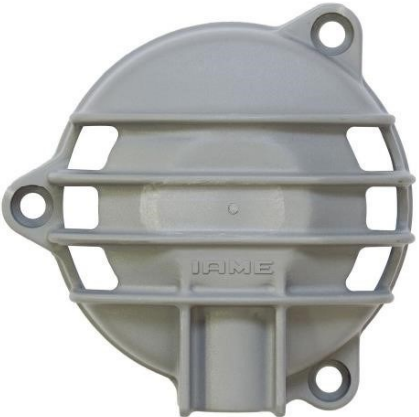
CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKINGS MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN	CONROD AND PISTON IDENTIFICATION MARKINGS MARQUAGE D'IDENTIFICATION BIELLE ET PISTON
CLUTCH HUB IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION CORPS DE EMBAYAGE	CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CALOTTE

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

19

21/11/2022 n°399/B



IGNITION COVER IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION COUVERCLE DU ALLUMAGE	CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION COUVERCLE D'EMBRAYAGE
	
INLET FILTER IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION SILENCIEUX D'ASPIRATION	
	



27

PHOTO IDENTIFICATION OF CONROD – ALTERNATIVE TYPES
PHOTO D' IDENTIFICATION DE LA BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

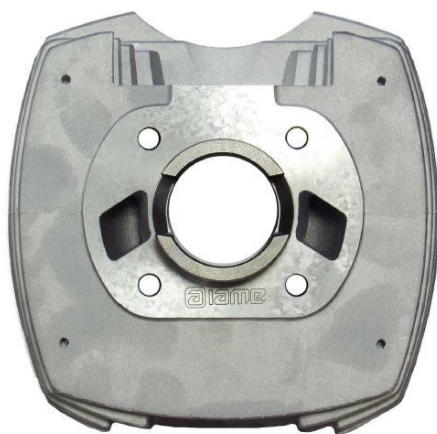
21

21/11/2022 n°399/B



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»

CYLINDER
CYLINDRE



NEW LOGO



NEW LOGO



CYLINDER HEAD
CULASSE



NEW LOGO

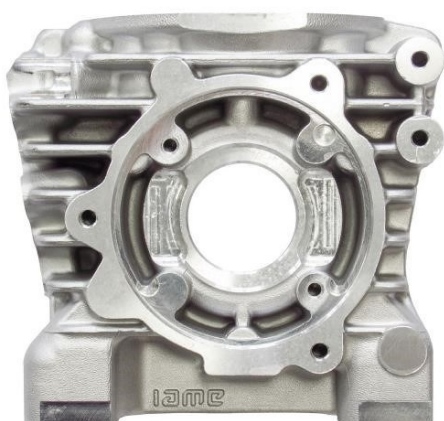




29

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»

SEMICARTER IGNITION SIDE
 SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE



NEW LOGO



SEMICARTER TRANSMISSION SIDE
 SEMICARTER CÔTÉ PIGNON



NEW LOGO



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME" PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»	
CLUTCH HUB SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE	
EXHAUST without embossed logo ECHAPPEMENT sans logo en relief	



31

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME" PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»	
IGNITION COVER COUVERCLE DU ALLUMAGE	CLUTCH COVER COUVERCLE D'EMBRAYAGE
 NEW LOGO 	 NEW LOGO 
INLET FILTER SILENCIEUX D'ASPIRATION	
 NEW LOGO 	

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
 ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

25

21/11/2022 n°399/B





32

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"

LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) AUJOURD'HUI AVEC LE LOGO OU ÉCRIT «IAME»

IAME

or

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"
MAINTENANT POURRAIT EST MARQUAGE AVEC UN NOUVEAU LOGO
"IAME"

IAME

or

IAME

or





33



CARBURETTOR / CARBURATEUR
Tillotson HW-31A



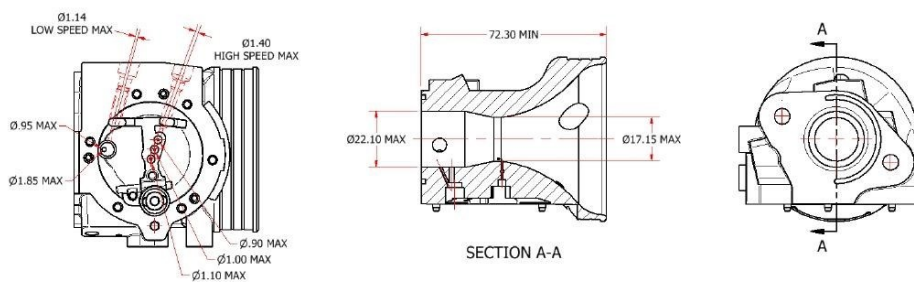
PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE



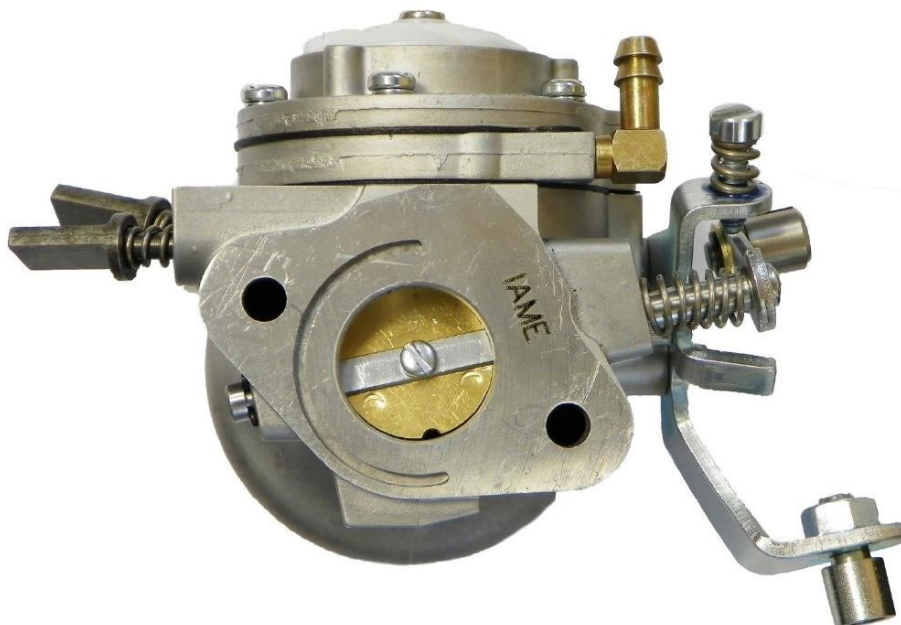
PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ ASPIRATION

Manufacturer - <i>Manufacteur</i>	TILLOTSON LTD.
Make - <i>Marque</i>	TILLOTSON
Model - <i>Modèle</i>	HW-31A

SECTION VIEW – VUE DE SECTION AVEC DIMENSIONS



"IAME" MARKING – MARQUAGE "IAME"

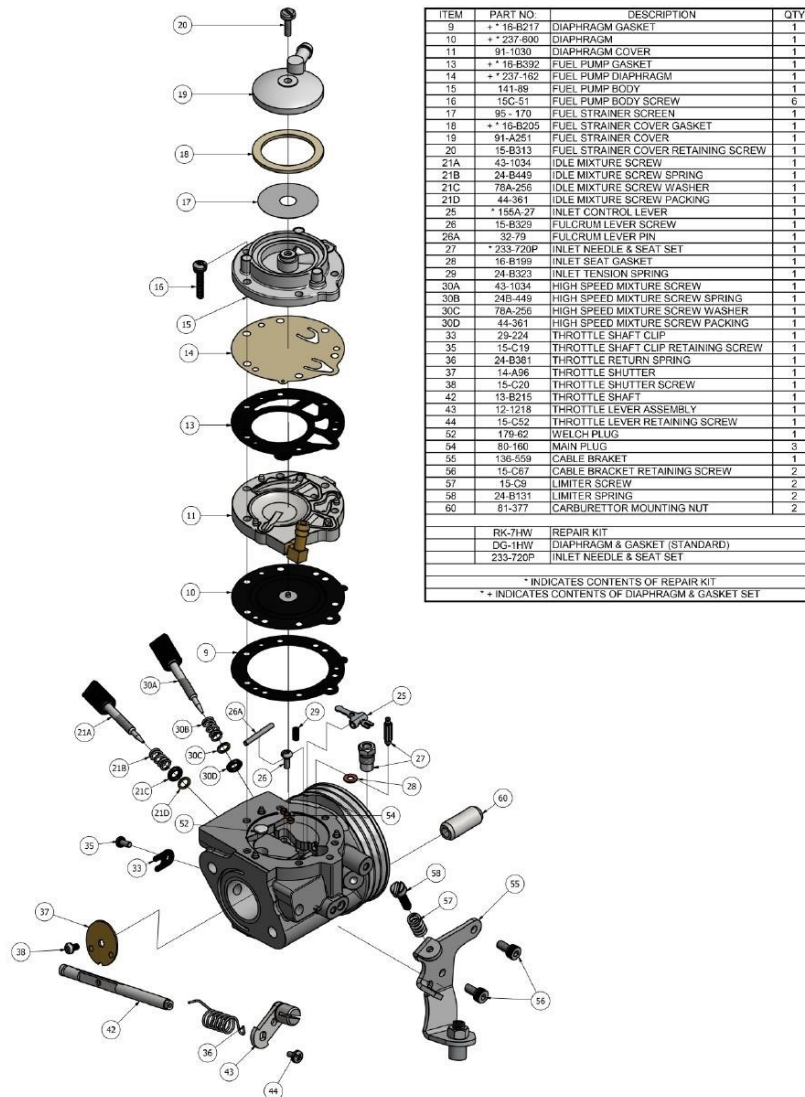




35

CARBURETTOR - DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS
CARBURATEUR - DESCRIPTION ET DESSIN DES PIÈCES

HW-31A



Tillotson
RACING
Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

lame

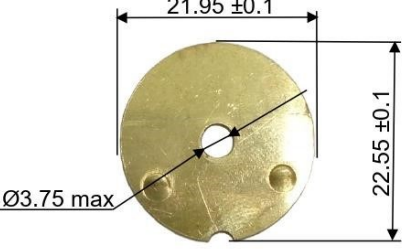
VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

29

21/11/2022 n°399/B



PARTS OF CARBURETTOR – PIÈCES DU CARBURATEUR	
REF.9 - P. N°16-B217 DIAPHRAGM GASKET JOINT DE DIAPHRAGME Thickness / Epaisseur = 0.5 ± 0.1 mm	REF.13 - P. N° 16-B392 PUMP DIAPHRAGM GASKET JOINT DE POMPE A ESSENCE Thickness / Epaisseur = 0.8 ± 0.1 mm
REF.10 - P. N°237-600 DIAPHRAGM DIAPHRAGME ASSEMBLE Thickness / Epaisseur = 0.13 ± 0.07 mm	REF.14 - P. N°237-162 PUMP DIAPHRAGM MEMBRANE DE POMPE A ESSENCE ALTERNATIVE Thickness / Epaisseur = 0.10 ± 0.063 mm
REF.11 - P. N° 91-1031 DIAPHRAGM COVER COUVERCLE DE DIAPHRAGME Thickness / Epaisseur = 6.75 ± 0.15 mm	REF.15 - P. N° 141-89 PUMP COVER CORPS DE POMPE A ESSENCE Thickness / Epaisseur = 12.5 ± 0.15 mm

REF.37 - P. N° 14-A96 THROTTLE SHUTTER PAPILLON  Thickness / Epaisseur = 0.81 ±0.1 mm	REF.27 - P. N° 233-720P SEAT + NEEDLE SIEGE + POINTEAU 
REF.21A - P. N° 43-1034 NEEDLE LOW SPEED VIS DE REGLAGE BAS-REGIME 	REF.30A - P. N° 43-1034 NEEDLE HIGH SPEED VIS DE REGLAGE HAUT-REGIME 
NEEDLE FUEL ALTERNATIVE POINTEAU ALTERNATIVE	HOLE FOR CARBURETTOR SEALING TROU POUR LE PLOMBAGE
REF.27 - P. N° 233-720P 	The carburettor can have this hole for sealing. Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage  Ø3 HOLE / TROU

