

1

REGLAMENTO TÉCNICO ESPECÍFICO CATEGORÍA SUDAM JUNIOR IAME SERIES ARGENTINA

El presente Reglamento técnico entra en vigencia el día 01/01/25 hasta el 31/12/25 reemplazando a todo otro Reglamento Técnico de Karting emitido con anterioridad permaneciendo “abierto” a modificaciones que serán comunicadas mediante anexos oficiales de CNK-CDA. a través de su comisión técnica.

En este, solo se permite lo que está explícitamente autorizado. La única interpretación considerada correcta es la de la comisión técnica. No se permiten apelaciones basadas en consultas verbales.

La comisión técnica se reserva el derecho de retirar y/o retener cualquier elemento del motor o vehículo de los reglamentados (no libres) para ser analizado sin que medie denuncia alguna.

1- PESO MÍNIMO CON PILOTO:

Chasis importado: 142 kilogramos

Chasis nacional: 140 kilogramos

2- NÚMEROS DISTINTIVOS:

Números NEGROS sobre fondo AMARILLO

3- MOTORES:

PARILLA MY 10 limitados a 15500 rpm.

Completamente original. Solo se permitirá trabajar con las juntas de base de cilindro (espesor mínimo 0,1mm).

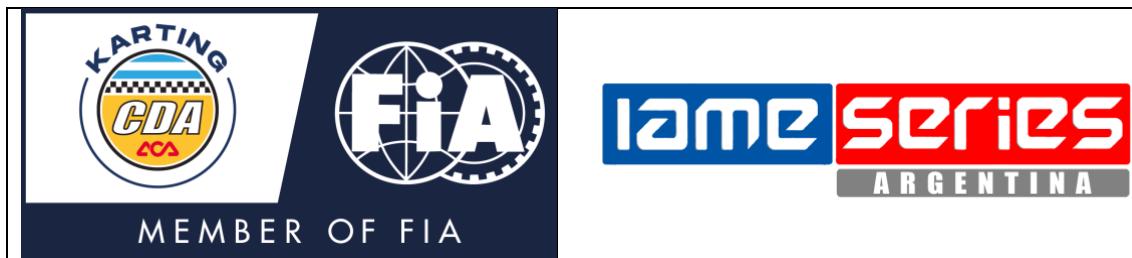
Se permite agregar juntas entre la base de la tapa de cilindro y la camisa de cilindro.

Se permite sacar el carbón del conducto del escape y la cabeza del pistón sin que esto quite material del elemento propiamente construido.

Las juntas entre el cilindro y el colector de escape deberán ser de 1,5mm+0,5mm. Deberá descubrir todo el pasaje del colector de escape. Las juntas de admisión deberán ser de 1,5mm+0,5mm.

Se utilizará un impulsor por fecha, bajo régimen de sellado, un precinto a una tuerca de tapa de cilindro al motor. Se precintará a partir de la clasificación.





2 El cambio de motor sufrirá un recargo de 10 puestos en la actividad oficial próxima.

El mismo recargo sufrirá si el precinto es abierto. Solo se exceptúa en el caso de que la apertura se realice en presencia del comisario técnico de la CDA KARTING. Solo se puede realizar para verificar si sufrió una rotura.

Únicamente se podrán sustituir las juntas u o'ring.

La organización tendrá la potestad de retener, luego de la competencia, un motor, escape, carburador, etc. Para comprobar la potencia del mismo en sus instalaciones. Se devolverá en las mismas condiciones que fue retenido.

Asimismo, tendrá la potestad de intercambiar durante la actividad cualquier elemento que la organización crea conveniente.

4- TAPA DE CILINDRO:

Original del motor para esta categoría (18cc de cámara).

Se controlará su volumen y sus dimensiones en base a la ficha de homologación. Las juntas entre tapa y cilindro deberán tener como mínimo un diámetro interior de 54,00 mm, y de la medida exterior de la camisa. Tendrá que ser de planos paralelos.

No se permite modificar el largo de la rosca, cuyo cubicaje deberá ser 2,4 cm3. En la cámara de combustión se permiten trabajos en su interior libres (concéntrico).

Se autoriza el uso de cámaras postizas.

Se autoriza el uso de la tapa de cilindro con descompresor, manteniéndose original.

**Cubicación c/inserto IAME 10151 probeta MARCA Titrette c/aceite ATF (transmisión automática)

5- CIGUEÑAL:

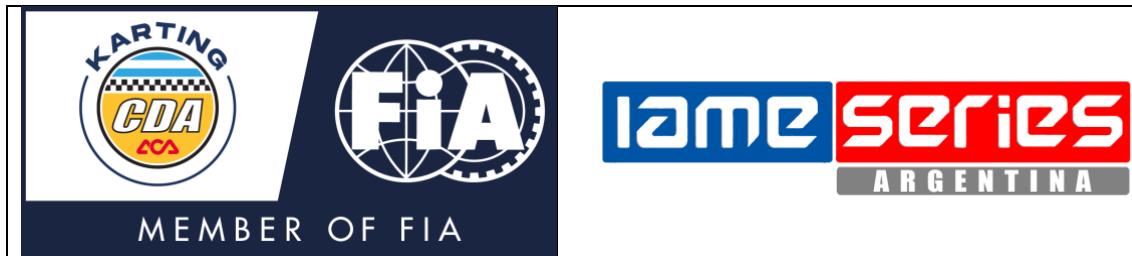
Original del motor eje de biela 20mm. Deberá responder a las dimensiones especificadas por el fabricante (ver ficha adjunta).

No se permite cambiar su balanceo.

El eje de biela tendrá que ser macizo.

Se permite el uso de rodamientos a rodillo, el cual debe ser del tipo SKF – BC1 – 1442 B.





3

6- BIELA:

Original del motor según ficha adjunta. No se permite trabajos en este elemento.

Distancia entre centros: 102 mm.

7- CARTER:

Original del motor. Debe corresponder, en su totalidad, con el plano adjunto. Solo se permite el agregado de material en caso de rotura.

8- CAMISA:

Original del motor. Debe corresponder, en su totalidad, con el plano adjunto. Deberá respetar la ficha de dimensiones y diagrama según la ficha de homologación.

Los valores en grados de tolerancia de las permanencias, de apertura de las distintas lumbreras, indicadas en el plano adjunto, se pueden incrementar en 1,5 grados.

9- CILINDRO:

Original del motor. Debe corresponder, en su totalidad, con el plano adjunto.

10- PISTÓN:

Original del motor. Especificaciones y/o dimensiones según plano adjunto. El aro del pistón deberá ser en L de 2,2mm. No se permite sacar material.

11- PERNO DE PISTÓN:

Original. No se permite el torneado interior para alivianado.

12- COLECTOR DE ADMISIÓN:

Original del motor. No se permite su preparación, ni quitar o agregar material.

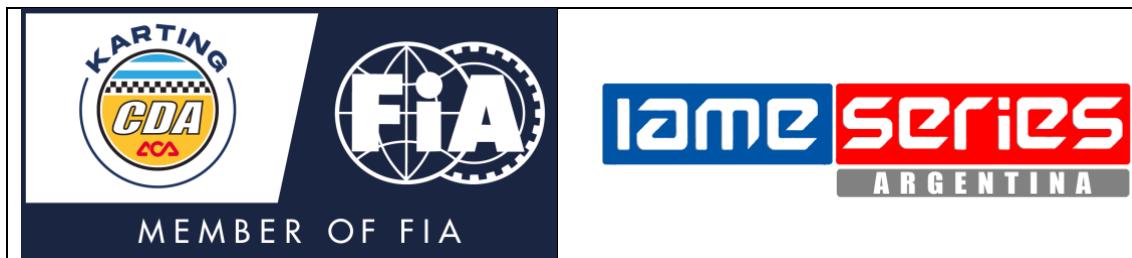
No deberá conformar una sola pieza con la flamera.

La junta entre el carburador y dicho colector no podrá ser de más de 1,5mm. No puede efectuar trabajos de encauzadores de flujo.

Diámetro de 27mm en toda su extensión.

Recto en toda su longitud 10 mm. o se permite ningún tipo de conexidad. (ver imagen)





4



13- FLAPERA

Será original. Se permite variar el espesor de las láminas, siendo siempre dos y de diseño similar a las originales.

14- CARBURADOR:

Un carburador marca TILLOTSON HW-16A (diámetro máximo de venturi 20mm) (según ficha de homologación adjunta- CIK.FIA N* C/C/15)

Bajo régimen de sellado.

No se permite ninguna modificación, incluido los pasajes internos de combustible y conos de los tornillos de regulación de combustible.

En el caso del carburador, su orificio no deberá tener efecto de encausador de flujo.

15- SILENCIADOR DE ADMISIÓN:

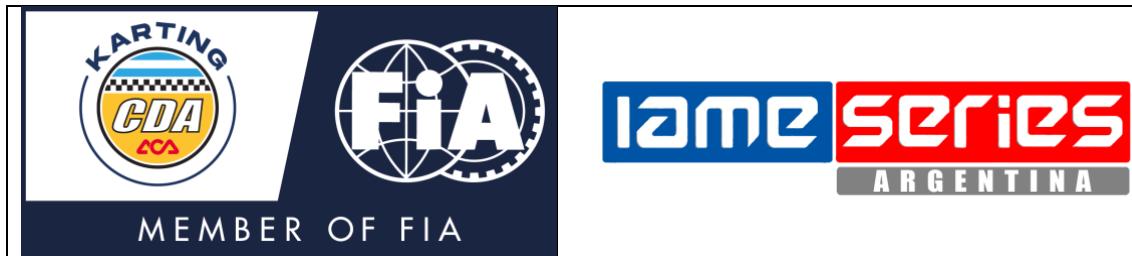
Deberá ser homologado CNK-ACA con elemento filtrante en su interior.

Sera mono marca.

No se podrá utilizar aditivos que mejoren la permeabilidad o pasaje del aire del elemento filtrante.

Marca MVR con elemento filtrante IAME





5



MVR- Modelo 1121

16- BUJÍAS:

NGK B10 EGV, NGK B10 EV, NGK BR10 EG o NGK R625K-105, NGK B9 EGV, NGK B9 EG o NGK BR9 EG

Montada sobre la tapa de cilindros, no debe sobrepasar la superficie de la cámara de combustión de la misma.

Largo de 18mm. Rosca 14mm. Por 1,25mm.

Se prohíbe su torneado.

17- ENCENDIDO:

Original del motor según ficha de homologación. No se permite ninguna modificación.

Deberá estar precintado durante la totalidad del evento.

La caja electrónica podrá ser retirada para ser sorteada.

18- TRANSMISIÓN:

Corona y cadena de libre origen

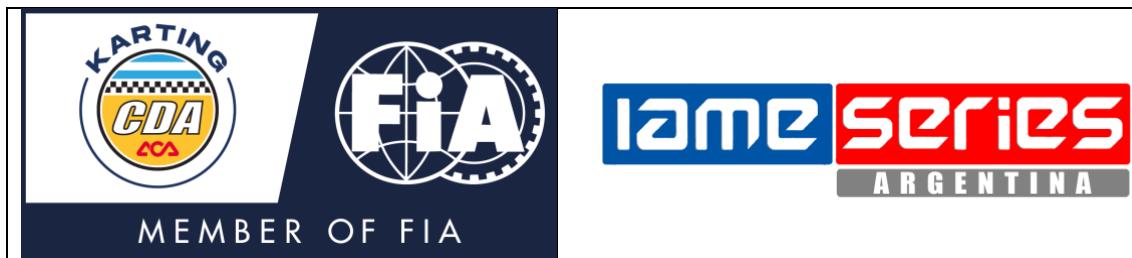
19- PIÑON:

Original o similar.

Libre sólo en la cantidad de dientes, no pudiendo cumplir otra función.

Se prohíbe el uso de cualquier balanceador armónico





6

20- COLA DE ESCAPE:

Original del motor o similar (ver imagen).

Largo total de 140 mm +/- 5 mm medida por dentro en su parte interna. Se autoriza a soldar un racord para la medición de temperatura.

El comisario técnico tendrá en su poder una pieza similar para comprobar sus medidas.



21- COLECTOR DE ESCAPE:

Motor MY10 original o similar según plano.



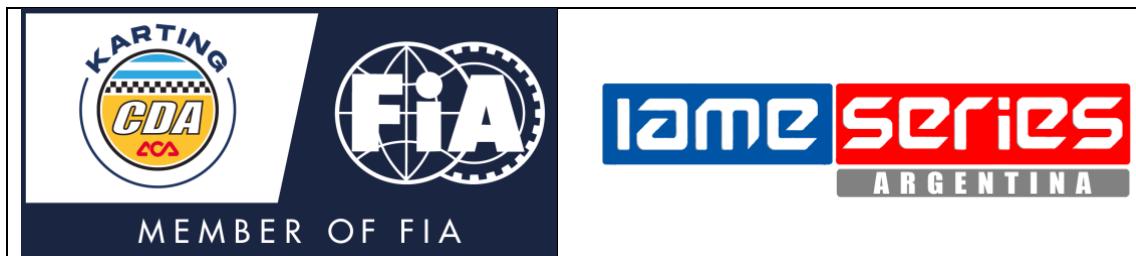
22- ESCAPE:

Original IAME 510, ver plano adjunto.

23- FLEXIBLE DE ESCAPE:

Está permitido trabajar con diferentes largos. Podrá ser de material de acero rígido, de 50mm de diámetro y 2mm de espesor en su totalidad o tipo flexible.

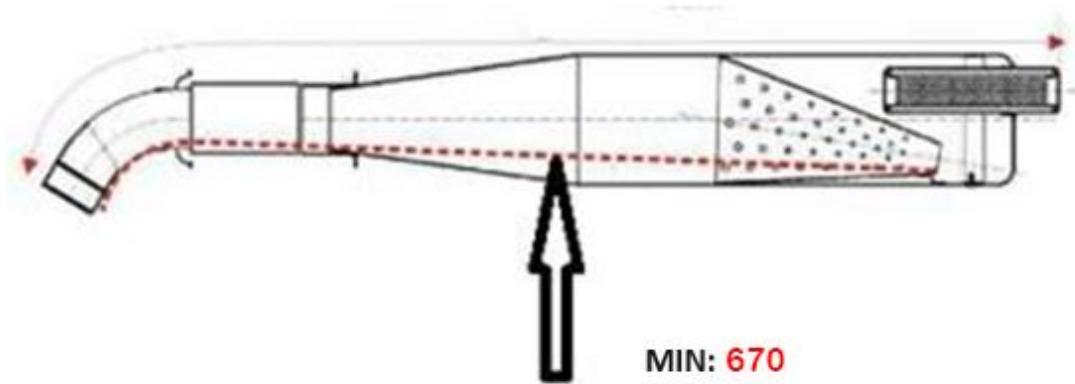




7

24- LARGO DE SISTEMA DE ESCAPE:

LARGO:E



Se habilita cortar el encastre del flex hasta un mínimo de 30 mm. Ver plano adjunto.

25- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN:

Radiador según plano.

Se autoriza el uso de cortina.

Se autoriza el uso de termostatos y mantas térmicas de motor.

Se permite suplementar el interior de la polea del eje, cuando se utilice uno de diámetro inferior a 50mm, de manera que no se altere ninguna pieza original ni presente riesgo alguno.

Se autoriza la colocación de un acople en la manguera superior del radiador al motor para utilizar medidor de temperatura.

Las mangueras deberán ser originales o similares, el diámetro interior habilitado será hasta 20mm.

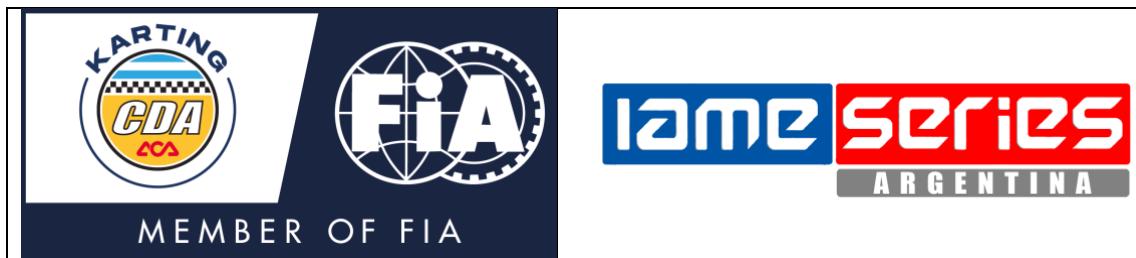
Se permite la colocación de un racord o codo rígido, en el caso que la salida o entrada del motor, quede obstruida o dificulte el normal funcionamiento.

Polea de plástico o aluminio y de diámetro libre (obligatoriedad de funcionamiento).

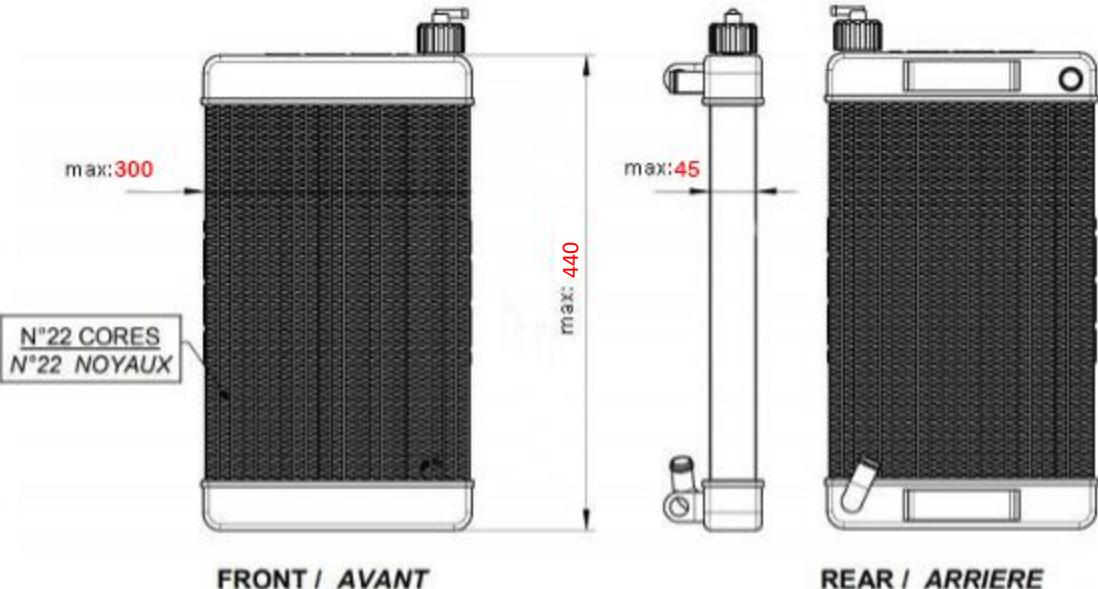
Bomba de agua original o similar en su forma y dimensiones, autorizando tanto de plástico como de aluminio. No se autoriza la utilización de correa dentada.

Soporte de radiador libre.





8



26- CHASIS:

Homologados o Habilitados por la CNK-CDA-ACA.

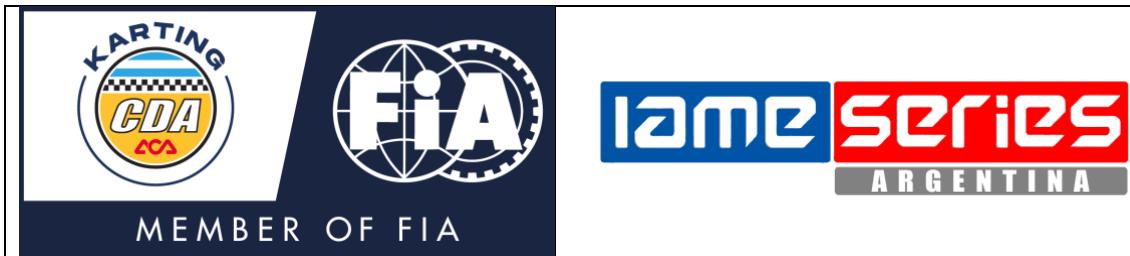
Chasis nacional tendrá un hándicap de 2kg.

Se entiende por chasis nacional al bastidor, pudiendo ser todos sus elementos libres de origen de fabricación.

Trocha trasera máxima: 1400mm

27- NEUMÁTICOS:

- Provisto por la categoría, 1(un) set por evento. En caso de rotura, extravío o hurto (con denuncia policial) se podrá cambiar agregando 2kg al peso mínimo reglamentario por cada neumático.
- Los neumáticos serán provistos por la categoría y retenidos en la competencia, bajo el régimen de parque cerrado.
- De no respetarlo, el piloto podrá sufrir la desclasificación o el recargo de 10 puestos en la grilla de largada, esto lo decidirá el comisario técnico evaluando el grado infracción cometida.
- En caso de rotura (comprobable en carrera), con previa autorización del técnico, podrá reemplazar el neumático dañado por uno usado del set de prueba. No tendrá la necesidad de cargar los 2 kg al peso mínimo.



9

- e. El set de neumáticos nuevo se colocará a partir de la clasificación. Serán los únicos habilitados a utilizar durante la fecha. No pueden ser utilizados en los entrenamientos previos.
- f. Luego de la clasificación se podrá optar por el set de prueba oficial, si es que hubo evidente falla de rendimiento del neumático de competencia.
- g. En el warm up, se podrá utilizar el set de entrenamientos o el de la carrera en curso. Solo se podrá colocar uno en la tanda.
- h. Se establecerá por RPP que neumático y en que entrenamiento de cada competencia, se sellará un set de neumático de prueba para los entrenamientos y warm up.
- i. Los neumáticos para lluvia serán provistas por la categoría. Solo se podrá utilizar un juego por carrera para la etapa oficial (clasificación, mangas, sprint y final). Se pueden colocar cuando el piloto lo desee, bajo régimen de sellado. Podrán colocar un juego en parque cerrado usado o nuevo de igual marca y compuesto, que los provistos por la categoría para la divisional. El organizador tiene la potestad de objetarlo.
- j. La reglamentación del neumático podrá ser modificada por RPP, informada 15 días antes de la competencia a los pilotos mediante comunicados oficiales de la categoría.
- k. **PLAY OFF** y competencias especial de dos pilotos, la reglamentación de neumáticos para estas competencias será establecida por RPP.

28- COMBUSTIBLE:

Se deberá utilizar la nafta adquirida al proveedor de la categoría en el circuito. En aquellos casos que no se encuentre, se declarará por RPP en que estación de expendio y qué tipo de combustible debe utilizarse.

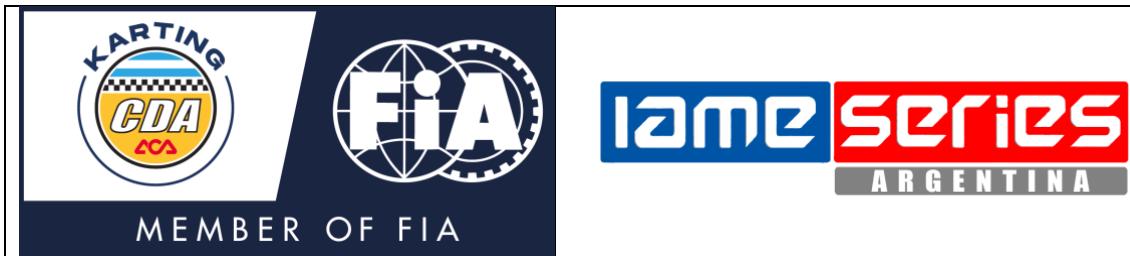
El organizador tiene la potestad de cambiar, en cualquier momento, el combustible a cualquier participante. Deberá informar en la declaración jurada la marca de aceite y el porcentaje que utiliza el mismo.

Lubricante: Libre origen, marca, tipo y porcentaje.

Está prohibido el uso de aditivos que aumenten el octanaje.

La categoría se reserva el derecho de proveer el combustible sin aviso al inicio de la competencia, en series o en la final. En ese caso el piloto proveerá el lubricante en su envase original cerrado.





10

Regirá el sistema de parque cerrado de combustible. El mecánico del kart deberá traer un bidón de 20 litros vacío y limpio, para que personal de la categoría le suministre el combustible. Luego el mecánico deberá presentar el aceite herméticamente cerrado para que lo verifique el encargado. La mezcla deberá utilizarse en la primera salida a pista de entrenamiento oficial. El kart deberá ingresar con el tanque de combustible totalmente vacío. A partir de esta tanda, no podrá salir de parque cerrado con el tanque colocado en el kart, ya que estará bajo régimen de parque cerrado. Se autoriza el comparador de combustible marca CICROSA.

29- Se prohíbe la telemetría

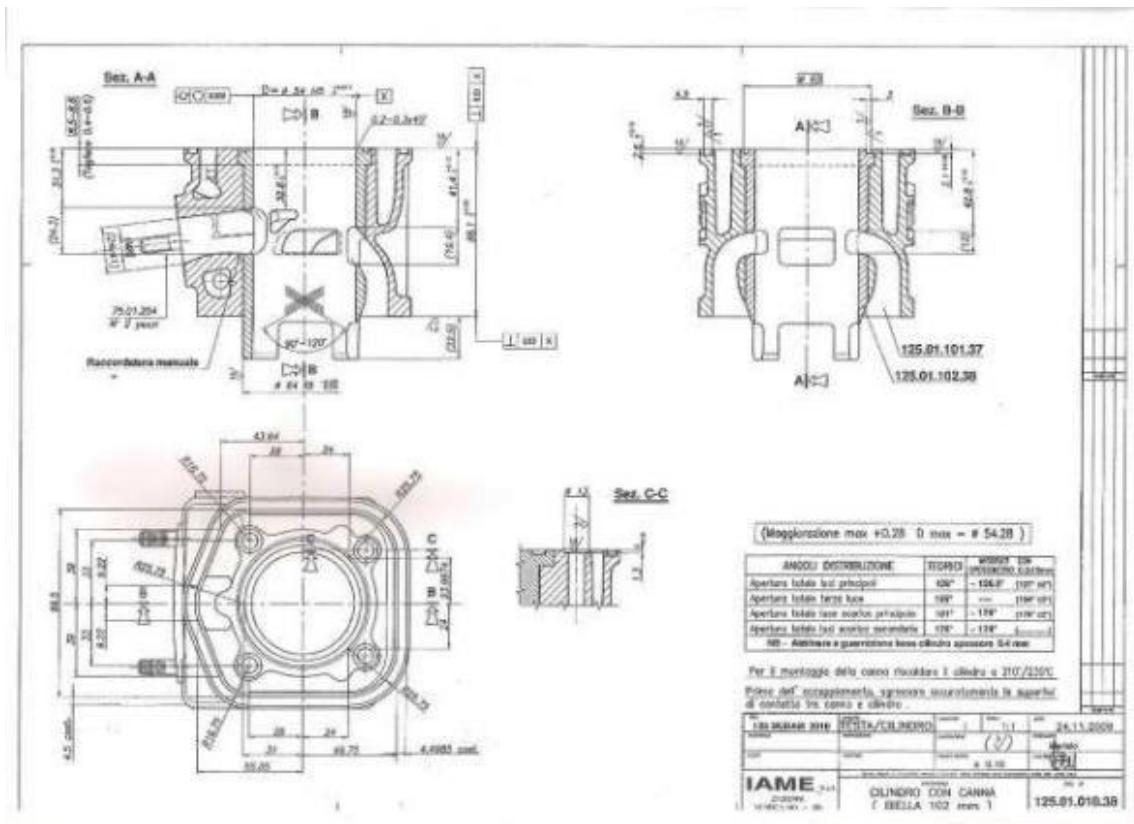
30- FICHAS DE HOMOLOGACIÓN – HABILITACIÓN Y FICHA DE DIMENSIONES:

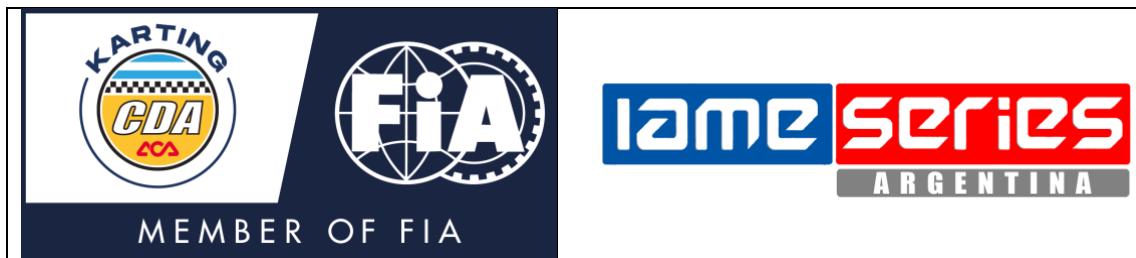
El motor en general, y todas sus partes en particular, deben responder a las especificaciones de las fichas de dimensiones con sus tolerancias respectivas. (completamente original, respetando ficha de homologación, salvo aquellos puntos específicos en este reglamento)

Las medidas del motor declaradas por fichas de homologación, planos aclaratorios, etc. que son proporcionadas por el fabricante del motor, son tolerancias de fabricación. No podrán ser usadas para efectuar trabajos de preparación, salvo que esto sea permitido en forma escrita por este reglamento.

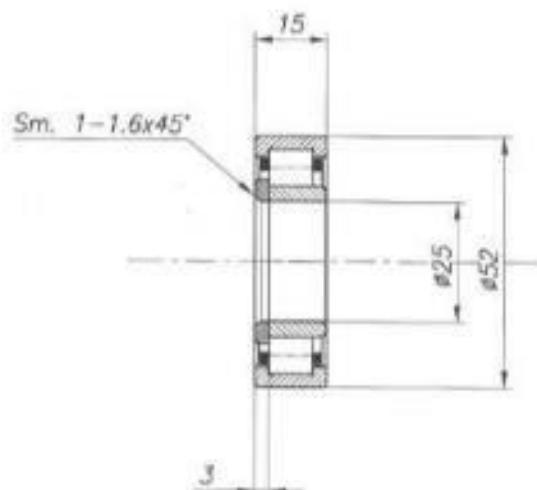


11



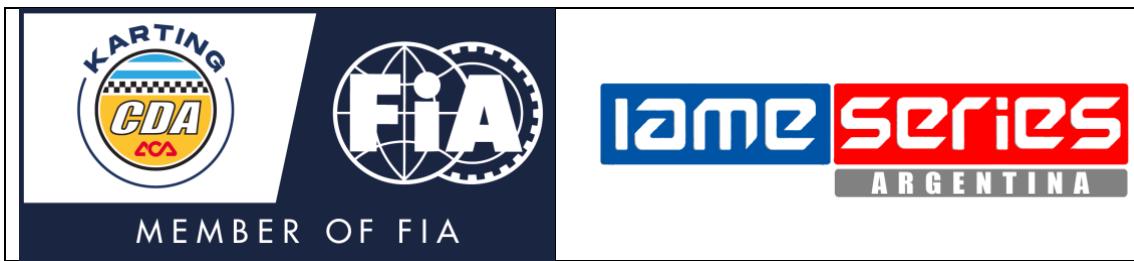


12

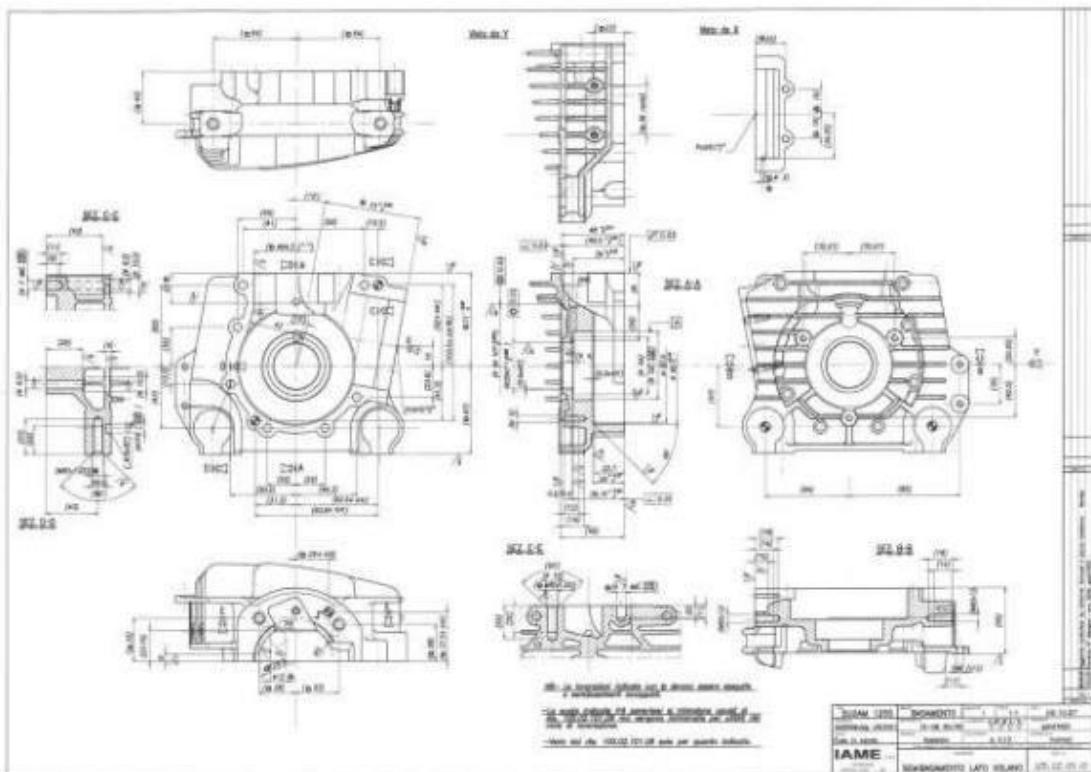
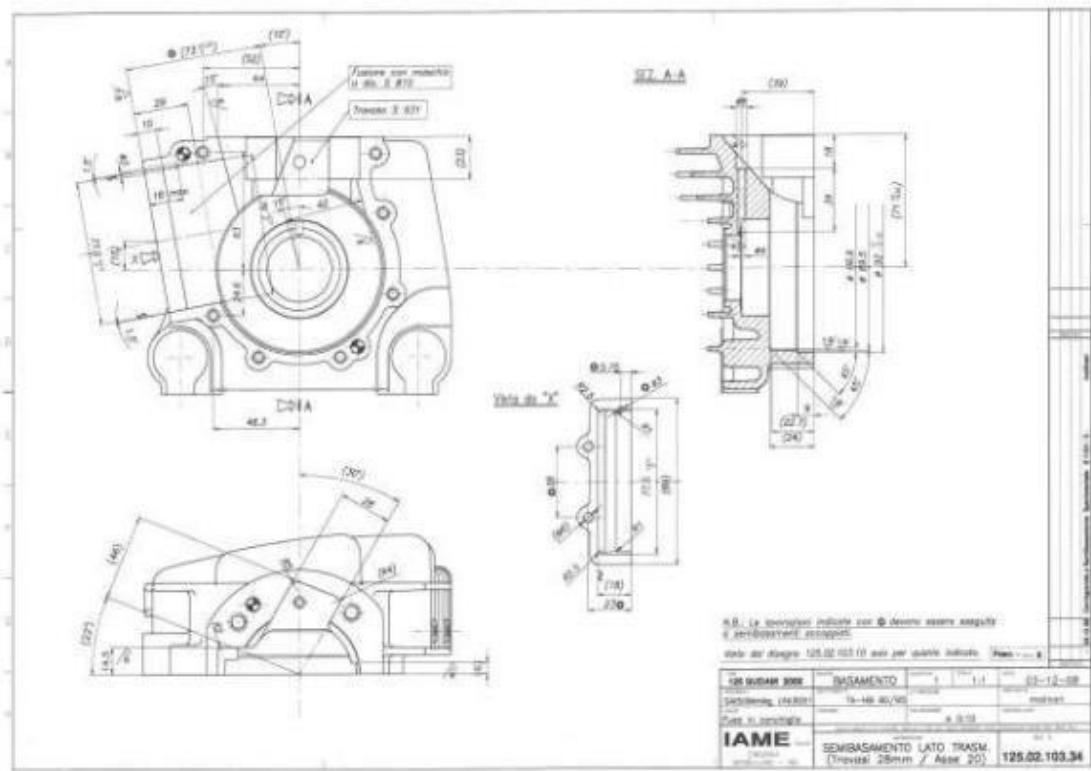


PRO 125 KF - KZ / 2013	DETTO BASAMENTO	QUANTITÀ 2	scala 1:1	DATA 30-11-2012
ANTEPRIMA	DETTO BASAMENTO	UNIVERSITÀ	DISSEGNATO	molinari
STATO	DETTO BASAMENTO	TELLERIALE	CONTROLLATO	
Questo disegno è di proprietà IAME S.p.A. non può essere utilizzato senza autorizzazione scritta della IAME S.p.A.				
IAME S.p.A. ZINGONIA VERDELLINO - BG		DESCRIZIONE CUSCINETTO A RULLI PER ALBERO MOT. Tipo SKF "BC1-1442 B"		DIS. N. (F-125.02.201.50)





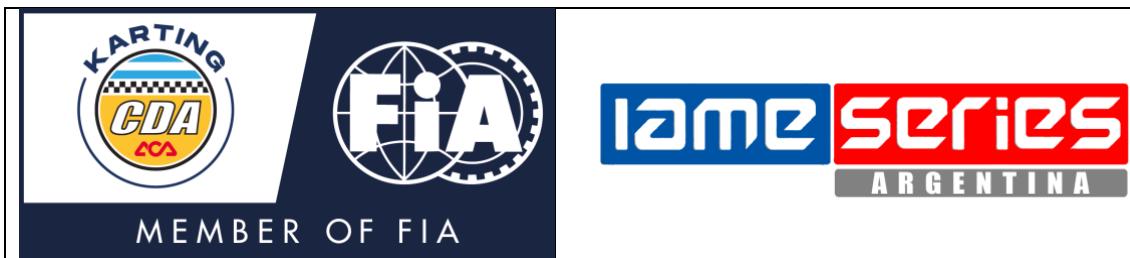
13





14





15



**FICHE D'HOMOLOGATION
HOMOLOGATION FORM
MOTEUR / ENGINE**

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	IAME
Marque	<i>Make</i>	PARILLA
Modèle	<i>Model</i>	125 SUDAM MY '010 / RL
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	CLAPETS
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	9

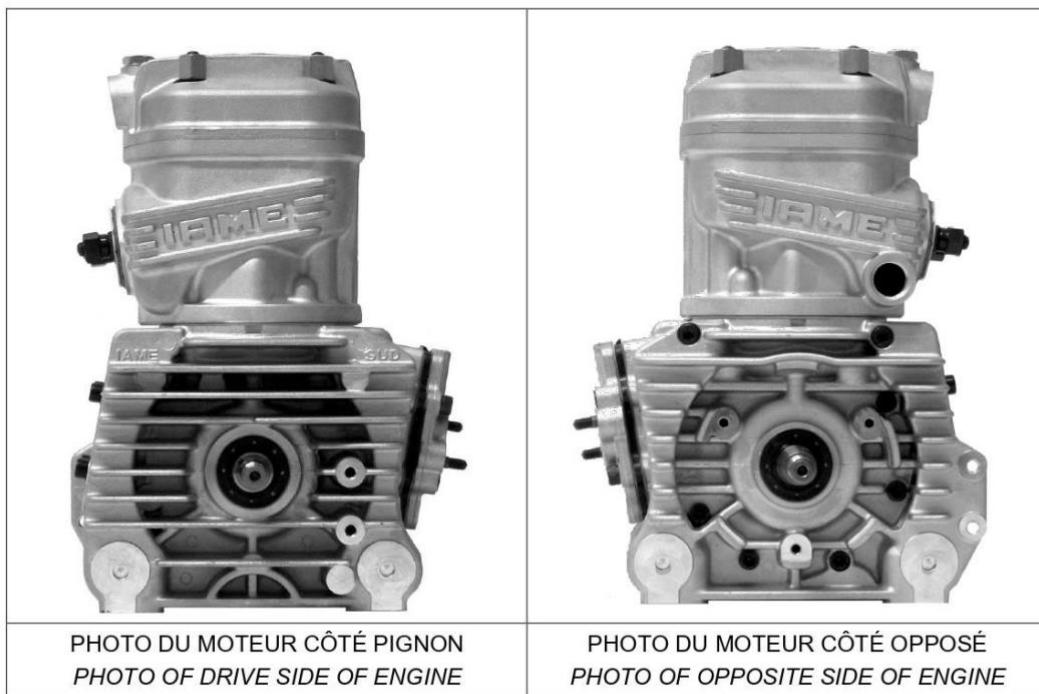
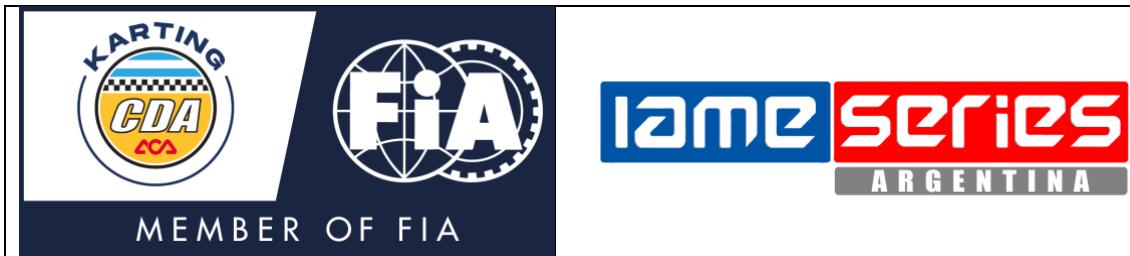


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

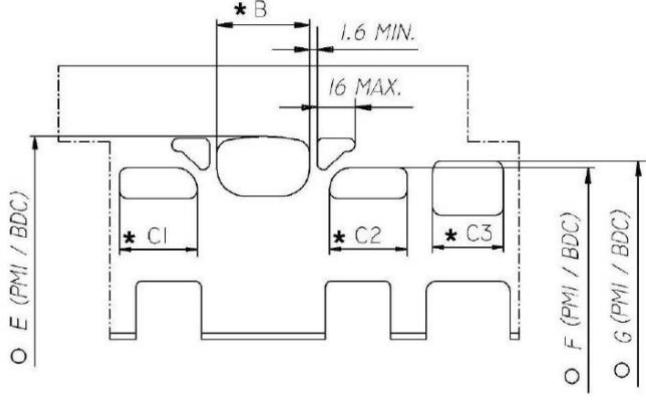
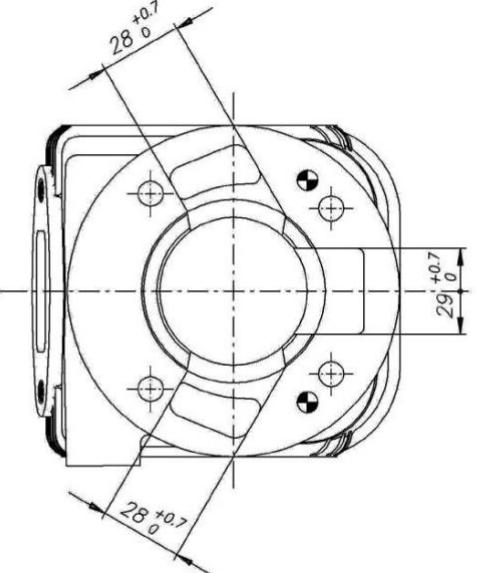
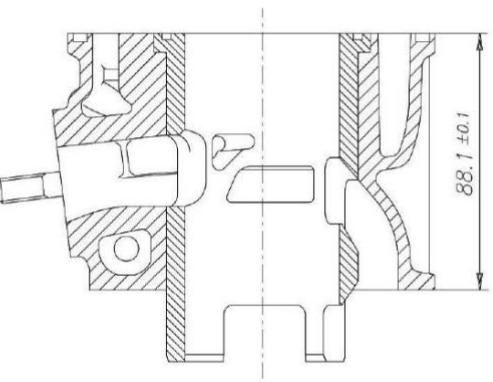
Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN



16

INFORMATIONS TECHNIQUES TECHNICAL INFORMATIONS		
CARACTÉRISTIQUES CHARACTERISTICS		Tolérances
Volume du cylindre <i>Cylinder volume</i>	<u>123.66 cm³</u>	<u>< 125cm³</u>
Alésage d'origine <i>Original Bore</i>	<u>54 mm</u>	
Alésage théorique maximum <i>Theoretical maximum bore</i>	<u>54.28 mm</u>	
Course <i>Stroke</i>	<u>54 mm</u>	
Système de refroidissement <i>Cooling system</i>	<u>EAU</u>	
Nombre de systèmes de carburation <i>Number of carburation systems</i>	<u>1</u>	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter <i>Number of transfer ducts in the cylinder</i>	<u>3 / 3</u>	
Nombre de lumières / canaux d'échappement <i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<u>3</u>	
Forme de la chambre de combustion <i>Shape of the combustion chamber</i>	<u>CALOTTE SPHERIQUE</u>	
Longueur (entre-axe) de la bielle <i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<u>102 mm</u>	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids de la bielle (poids réel -10%) <i>Weight of the connecting rod (real weight -10%)</i>	<u>111 gr</u>	minimum
Poids du vilebrequin (poids réel -10%) <i>Weight of the crankshaft (real weight -10%)</i>	<u>1750 gr</u>	minimum
Volume de la chambre de combustion (mesure jusqu'au bord supérieur de la bougie) <i>Volume of combustion chamber (measured up to the upper part of the spark-plug)</i>	<u>10.6 cm³</u>	minimum
Nombre de segments de piston <i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation. <i>Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>		

MATÉRIAUX - MATERIAL	
Cylindre <i>Cylinder</i>	<u>AL - SI (GALSI 9) / FONTE</u>
Culasse <i>Cylinderhead</i>	<u>AL - SI (GALSI 9)</u>
Carter <i>Sump</i>	<u>AL - SI (GALSI 9)</u>
Bielle <i>Connecting rod</i>	<u>ACIER CR-MO</u>

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT													
	<table border="1"> <tr> <td>B</td> <td>37mm max.</td> </tr> <tr> <td>C1 = C2</td> <td>30mm max.</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>29.5mm max.</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>180° ± 1.5°</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>126.5° ± 1.5°</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>133° ± 1.5°</td> </tr> </table>	B	37mm max.	C1 = C2	30mm max.	C3	29.5mm max.	E	180° ± 1.5°	F	126.5° ± 1.5°	G	133° ± 1.5°
B	37mm max.												
C1 = C2	30mm max.												
C3	29.5mm max.												
E	180° ± 1.5°												
F	126.5° ± 1.5°												
G	133° ± 1.5°												
<p>* LECTURE CORDALE CHORDAL READING</p> <p>○ LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE</p>													
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE DRAWING OF THE CYLINDER BASE	VUE EN SECTION DU CYLINDRE CYLINDER SECTION VIEW												
													



18

PISTON	VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER VIEW
	<p> $\frac{\text{VOLUME CHAMBRE COMBUSTION}}{\text{COMBUSTION CHAMBER VOLUME}} = 10.6 \text{ cm}^3 \text{ min}$ </p> <p><u>VERSION JUNIOR ET PRE-JUNIOR</u> <u>JUNIOR AND PRE-JUNIOR VERSION</u></p> <p> $\frac{\text{VOLUME CHAMBRE COMBUSTION}}{\text{COMBUSTION CHAMBER VOLUME}} = 18 \text{ cm}^3 \text{ min}$ </p>
DESSIN DU VILEBREQUIN DRAWING OF THE CRANKSHAFT	DESSIN INTÉRIEUR DU CARTER DRAWING OF THE INSIDE OF SUMP
<p>Complete crankshaft min. weight 1750 g</p> <p>Poids min. du vilebrequin complet 1750 g</p>	

VOIDS AND REPLACES THE FORM n°306/B OF 09/03/2010 4
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n°306/B DU 09/03/2010

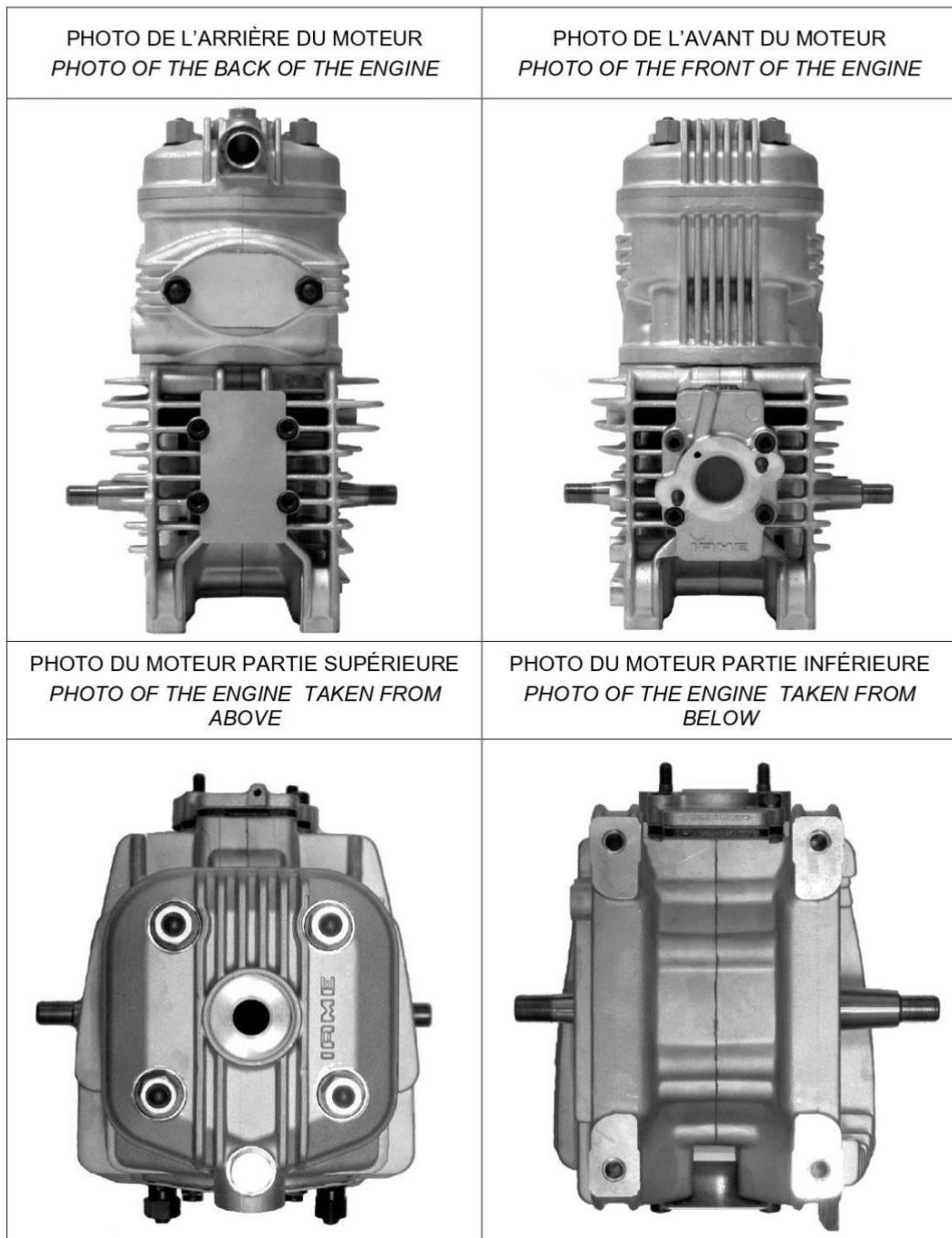
13/12/2022 n°306/C





Iame Series
ARGENTINA

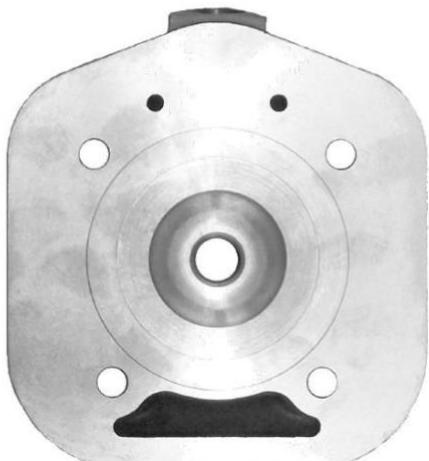
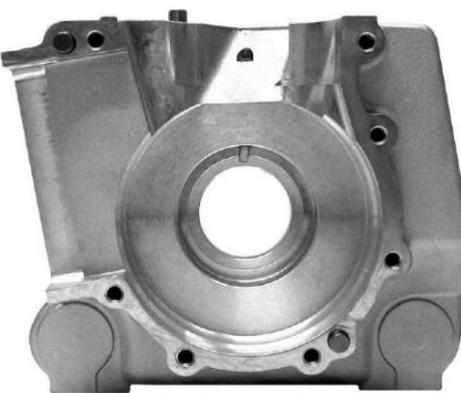
19



VOIDS AND REPLACES THE FORM n°306/B OF 09/03/2010 5
 ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n°306/B DU 09/03/2010

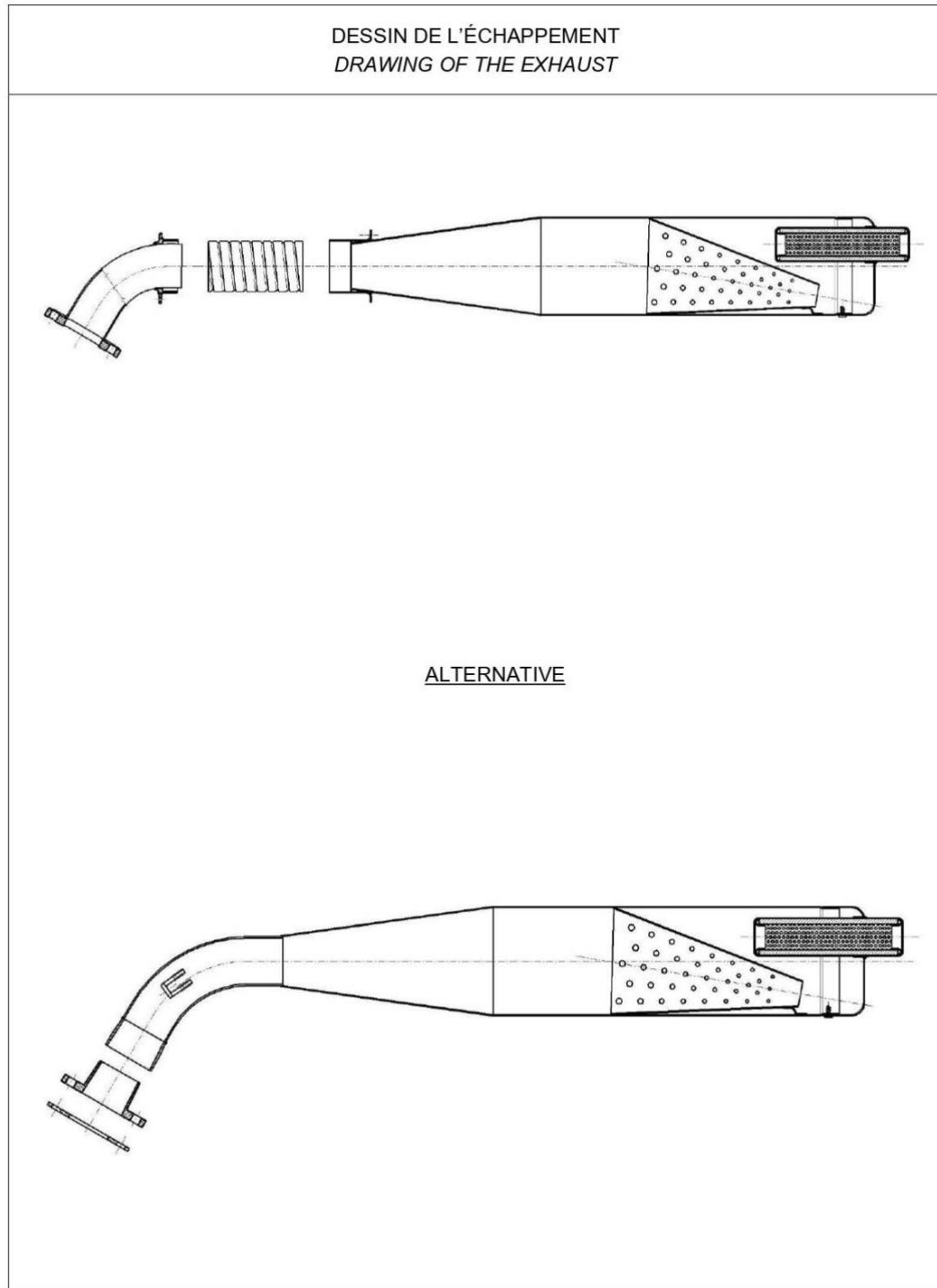
13/12/2022 n°306/C



PHOTO DU PIED DU CYLINDRE <i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION <i>PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER</i>
	
PHOTO DU CARTER(CÔTÉ JOINT) <i>PHOTO OF THE SUMP (GASKET SIDE)</i>	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER <i>PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP</i>
	



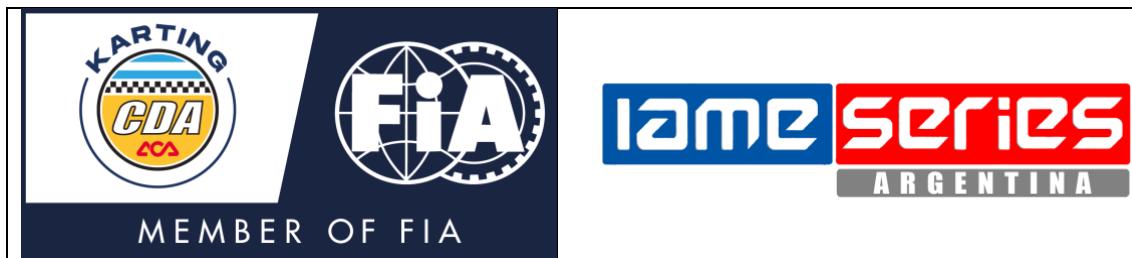
21



VOIDS AND REPLACES THE FORM n°306/B OF 09/03/2010 7
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n°306/B DU 09/03/2010

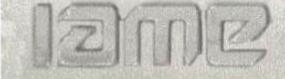
13/12/2022 n°306/C





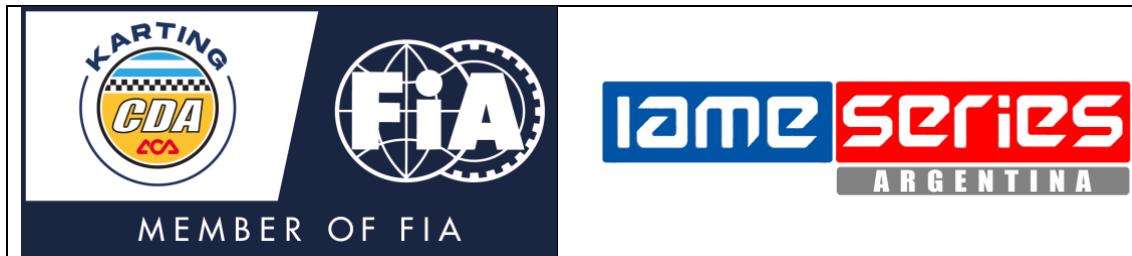
22

COMPOSANTS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»
PARTS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"

CULASSE CYLINDER HEAD	CYLINDRE CYLINDER
 <p>NOUVEAU / NEW LOGO </p>	 <p>NOUVEAU / NEW LOGO </p>
GROUPE CLAPETS REED GROUP	CONVOYEUR D'ADMISSION CARBURETTOR INLET CONVEYOR
 <p>NOUVEAU / NEW LOGO   </p>	 <p>NOUVEAU / NEW LOGO </p>

VOIDS AND REPLACES THE FORM n°306/B OF 09/03/2010 8
 ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n°306/B DU 09/03/2010

13/12/2022 n°306/C



23

**LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE
(MOULE, LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»**

**THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (MOULD,
LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"**

iame

Ou / or

iame

**POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE
NOUVEAU LOGO "IAME"**

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"

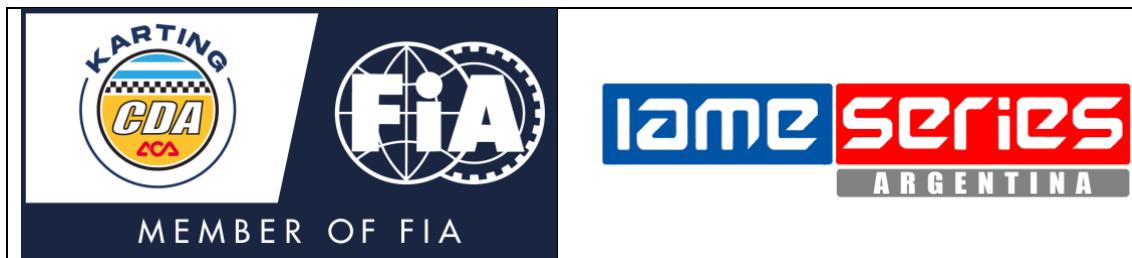
iame

Ou / or

aiame

Ou / or





24

