

1
REGLAMENTO TÉCNICO ESPECÍFICO CATEGORÍA CADETE IAME SERIES ARGENTINA

El presente Reglamento técnico entra en vigencia el día 01/01/25 hasta el 31/12/25 reemplazando a todo otro Reglamento Técnico de Karting emitido con anterioridad permaneciendo “abierto” a modificaciones que serán comunicadas mediante anexos oficiales de CNK-CDA. a través de su comisión técnica.

En este, solo se permite lo que está explícitamente autorizado. La única interpretación considerada correcta es la de la comisión técnica. No se permiten apelaciones basadas en consultas verbales.

La comisión técnica se reserva el derecho de retirar y/o retener cualquier elemento del motor o vehículo de los reglamentados (no libres) para ser analizado sin que medie denuncia alguna.

1- PESO MÍNIMO CON PILOTO:

Chasis importado: 115 kilogramos

Chasis nacional: 113 kilogramos

Hándicap por sobrepeso: Se le otorgará 1 (un) diente de corona cada 4kg de sobrepeso sin tener lastre en el kart.

2- NÚMEROS DISTINTIVOS:

Números NEGROS sobre fondo AMARILLO

3- MOTORES:

IAME 60 MINI SWIFT “PROMOTIONAL” (completamente original respetando ficha de homologación, salvo aquellos puntos especificados en este reglamento).

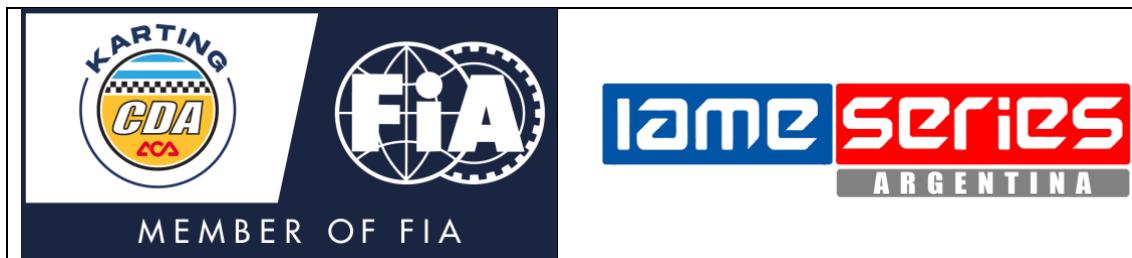
Se utilizará un impulsor por fecha, bajo régimen de sellado, un precinto a una tuerca de tapa de cilindro al motor. Se precintará a partir de la clasificación.

El cambio de motor sufrirá un recargo de 10 puestos en la actividad oficial próxima.

El mismo recargo sufrirá si el precinto es abierto. Solo se exceptúa en el caso de que la apertura se realice en presencia del comisario técnico de la CDA KARTING. Solo se puede realizar para verificar si sufrió una rotura.

Únicamente se podrán sustituir las juntas.





2

La junta de base de cilindro deberá ser original con un espesor mínimo de 0,35 mm.

La organización tendrá la potestad de retener, luego de la competencia, un motor, escape, carburador, etc. Para comprobar la potencia del mismo en sus instalaciones. Se devolverá en las mismas condiciones que fue retenido.

Asimismo, tendrá la potestad de intercambiar durante la actividad cualquier elemento que la organización crea conveniente.

4- TAPA DE CILINDRO:

Original del motor. (6,6 cc de cámara).

Se controlará su volumen y sus dimensiones en base a la ficha de homologación. Las juntas entre tapa y cilindro deberán tener como mínimo un diámetro interior de 41,80 mm, y de la medida exterior de la camisa. Tendrá que ser de planos paralelos.

No se permite modificar el largo de la rosca, cuyo cubicaje deberá ser 2,4 cm³.

**Cubicación c/inserto IAME 10151 probeta MARCA Titrette c/aceite ATF

(transmisión automática)

5- EMBRAGUE:

Deberá ser el original, según ficha de homologación.

Ante una avería del arranque eléctrico, se podrá prestar ayuda por medio de un arrancador externo.

Diámetro mínimo de la zapata: 83mm

Campana: Original, no se habilita el mecanizado de la misma, no debe observarse desgaste.

6- CARBURADOR:

Tillotoson HW31A, deberá mantener los reglajes originales.

Solo podrá cambiar piezas de idéntica características y código de fabricación.

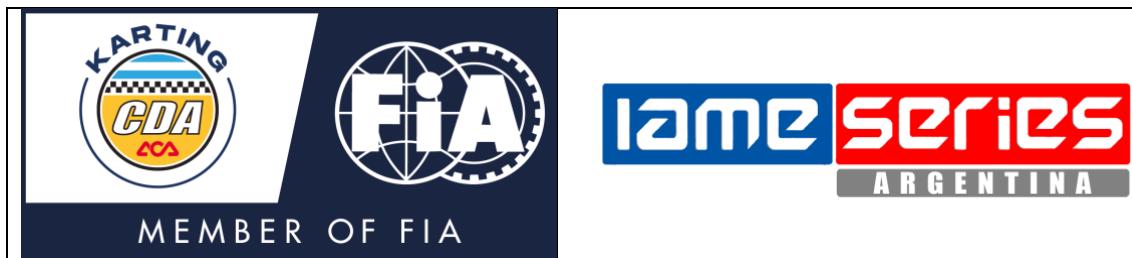
Queda prohibido adulterar las dimensiones y el agregado de material en sus partes internas.

Deberá mantener las medidas y características según ficha del fabricante. Se corroborará con las plantillas.

7- SILENCIADOR DE ADMISIÓN:

Sera mono marca, con elemento filtrante en su interior.





3
No se podrá utilizar aditivos que mejoren la permeabilidad o pasaje de aire del elemento filtrante.



Para lluvia se podrá utilizar el filtro habilitado marca MVR.

8- BUJIA:

NGK B10 EGV, NGK B10 EV, NGK BR10 EG o NGK R625K-105, NGK B9 EGV, NGK B9 EG o NGK BR9 EG

Montada sobre la tapa de cilindros, no debe sobrepasar la superficie de la cámara de combustión de la misma.

Largo de 18mm. Rosca 14mm. Por 1,25mm.

Se prohíbe su torneado.

9- PIÑON:

Original o similar del motor, 11 dientes.

10- CORONA:

No podrá cumplir otra función (cantidad de dientes según RPP)

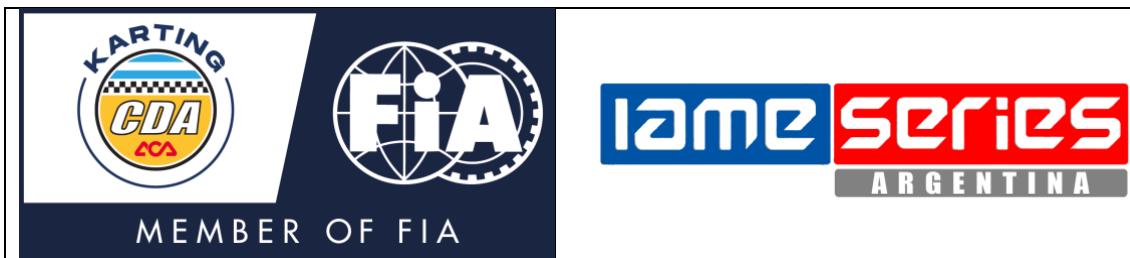
11- BATERÍA:

La batería es libre.

12- ESCAPE:

Original, Será un único escape mono diseño.





4

Deberá utilizar resortes originales o similares.

13- CHASIS:

Homologados o Habilitados por la CNK-CDA-ACA.

Chasis nacional tendrá un hándicap de 2kg.

Se entiende por chasis nacional al bastidor, pudiendo ser todos sus elementos libres de origen de fabricación.

El eje trasero deberá ser de material magnético, de 30 +/-1mm de diámetro externo y un espesor mínimo de 5 mm (-0.1mm) a lo largo de todo el eje (Exceptuando de la zona de los chaveteros).

No se autoriza ningún tipo de refuerzo, modificación o elementos adicionales que alteren el comportamiento del eje trasero o modifique sus características técnicas.

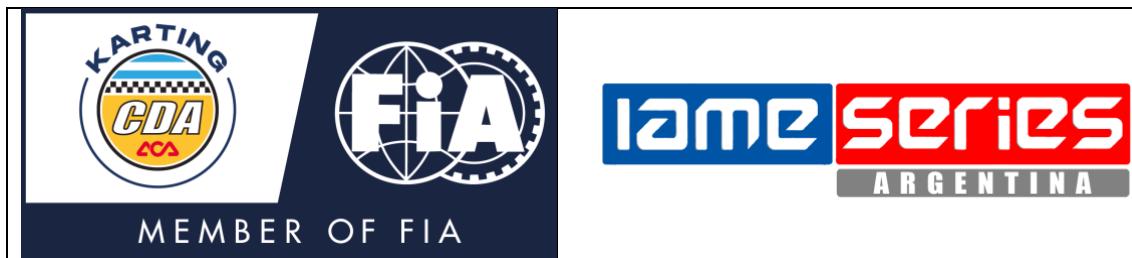
El eje trasero deberá utilizar únicamente dos puntos de apoyo o anclajes.

Trocha trasera: Max: 1200mm

14- NEUMÁTICOS:

- a. Serán provistos por la categoría y se renovarán cada 2(dos) fechas. En caso de rotura, extravío o hurto (con denuncia policial) se podrá cambiar agregando 2kg al peso mínimo reglamentario por cada neumático.
- b. Los neumáticos serán provistos y sorteados por la categoría. Serán retenidos en la competencia y entre eventos si corresponde, bajo el régimen de parque cerrado. De no respetarlo, el piloto podrá sufrir la desclasificación o el recargo de 10 puestos en la grilla de largada. Esto lo decidirá el comisario técnico.
- c. En las competencias impares se colocará un set de neumáticos nuevos para clasificar.
- d. En las competencias impares, luego de la clasificación se podrá optar por el set de prueba oficial, si es que hubo evidente falla de rendimiento del neumático de competencia.
- e. En el warm up de las competencias impares, y entrenamientos, como así también en el warm up de las fechas pares, se podrá optar por el set de entrenamiento o el de la carrera en curso. Solo se podrá colocar uno en la tanda.
- f. Se establecerá por RPP que neumático y en que entrenamiento, de cada competencia, se sellará el set de neumático de prueba para los entrenamientos y warm up.
- g. Los neumáticos para lluvia serán provistos por la categoría. Solo un juego por carrera para la etapa oficial (clasificación, mangas, sprint y final). Se podrán colocar cuando el





5

- piloto lo desee, bajo régimen de sellado (podrán depositar un juego en parque cerrado usado o nuevo que correspondan de igual marca y compuesto que los provistos por la categoría para esta divisional. El organizador tendrá la potestad de objetarlo).
- h. Todo piloto que no haya participado en las competencias impares, pondrá un set nuevo a partir de la clasificación, y deberá colocar 4kg de lastre. Deberá sellar un set en el entrenamiento designado por RPP, para utilizarlo durante todas las tandas de entrenamiento y warm up. (Si la competencia impar se disputa en su totalidad con neumáticos de lluvia no deberá colocar dicho lastre)
 - i. Los neumáticos que serán utilizados quedarán en custodia de la categoría. Deben dejarse, o bien en los llamados pinchos o el bolso contenedor "ROTULADOS", sin sus respectivas llantas. **No podrán dejar en bolsas de nylon.**
 - j. La reglamentación del neumático podrá ser modificada por RPP, informada 15 días antes de la competencia a los pilotos mediante comunicados oficiales de la categoría.
 - k. En el PLAY OFF y competencias especial de dos pilotos, la reglamentación de neumáticos para estas competencias será establecida por RPP.

15- LLANTAS:

Se prohíbe el uso de llantas con porcentaje superior de 0,5% de magnesio.

CUBIERTAS SLICK:

Delantera: ancho máximo 115 mm.

Trasera: ancho máximo 145 mm.

CUBIERTAS DE LLUVIA:

Delantera: ancho máximo 130mm

Trasera: ancho máximo 155mm

16- DISCO DE FRENO:

Queda prohibido el uso de discos de freno cerámicos.

17- PARAGOLPE TRASERO:

Homologado CIK/FIA y/o CNK





6

18- COMBUSTIBLE:

Se deberá utilizar la nafta adquirida al proveedor de la categoría en el circuito. En aquellos casos que no se encuentre, se declarará por RPP en que estación de expendio y qué tipo de combustible debe utilizarse.

El organizador tiene la potestad de cambiar, en cualquier momento, el combustible a cualquier participante. Deberá informar en la declaración jurada la marca de aceite y el porcentaje que utiliza el mismo.

Lubricante: Libre origen, marca, tipo y porcentaje.

Está prohibido el uso de aditivos que aumenten el octanaje.

La categoría se reserva el derecho de proveer el combustible sin aviso al inicio de la competencia, en series o en la final. En ese caso el piloto proveerá el lubricante en su envase original cerrado.

Regirá el sistema de parque cerrado de combustible. El mecánico del kart deberá traer un bidón de 20 litros vacío y limpio, para que personal de la categoría le suministre el combustible. Luego el mecánico deberá presentar el aceite herméticamente cerrado para que lo verifiqué el encargado. La mezcla deberá utilizarse en la primera salida a pista de entrenamiento oficial. El kart deberá ingresar con el tanque de combustible totalmente vacío. A partir de esta tanda, no podrá salir de parque cerrado con el tanque colocado en el kart, ya que estará bajo régimen de parque cerrado. Se autoriza el comparador de combustible marca CICROSA.

19- ENCENDIDO:

Original del motor según ficha de homologación. No se permite ninguna modificación

20- COLECTOR DE ADMISIÓN:

Original del motor.

21- MEDICIÓN TEMPERATURA DE ESCAPE:

Se autoriza la medición de temperatura de escape mediante sonda. Se puede soldar un racor en el escape para tal fin.

22- Se prohíbe la telemetría



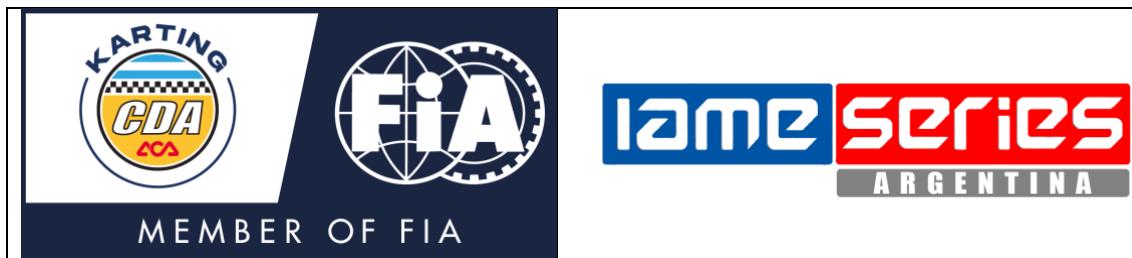


7

23- FICHAS DE HOMOLOGACIÓN – HABILITACIÓN Y FICHA DE DIMENSIONES:

El motor en general, y todas sus partes en particular, deben responder a las especificaciones de las fichas de dimensiones con sus tolerancias respectivas. (completamente original, respetando ficha de homologación, salvo aquellos puntos específicos en este reglamento)

Las medidas del motor declaradas por fichas de homologación, planos aclaratorios, etc. que son proporcionadas por el fabricante del motor, son tolerancias de fabricación. No podrán ser usadas para efectuar trabajos de preparación, salvo que esto sea permitido en forma escrita por este reglamento.



8



60cc MINISWIFT "PROMOTIONAL" - TAG

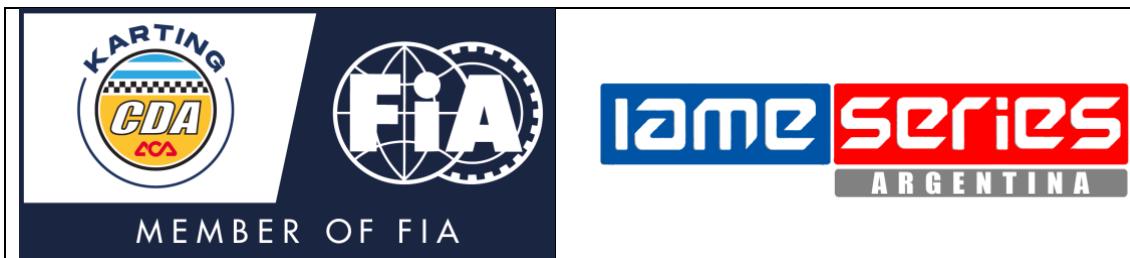
FEATURES - CARACTERISTIQUES			
Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>		59.00 cm ³	
Bore <i>Alésage</i>		41.80 mm	
Max. bore <i>Alésage max.</i>		42.10 mm	
Stroke <i>Course</i>		43 ±0.2 mm	
Cooling system <i>Système de refroidissement</i>		Air <i>Air</i>	
Inlet system <i>Système d'admission</i>		Piston valve <i>Jupe de piston</i>	
Number of carbs <i>Nombre de carburateurs</i>		1	
Tillotson Carburettor <i>Carburateur Tillotson</i>	HW-31A (ØVenturi 17mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>N° de canaux cylindre / carter</i>	2 / 2
Number of piston rings <i>Nombre de segments</i>	1	Inlet / exhaust ports number <i>N° lumières admiss / échapp.</i>	1 / 1
Big end conrod ball-bearing diam. <i>Diamètre palier tête de bielle</i>	18x24x15	Combustion chamber shape <i>Forme chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre palier du vilebrequin</i>	20x47x14	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (réglable)</i>	Analogue 2 Poles
Small end conrod ball-bearing diam. <i>Diamètre palier pied de bielle</i>	12x16x16	Distance between Conrod centers <i>Longueur (entre axe) de la bielle</i>	88 mm

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

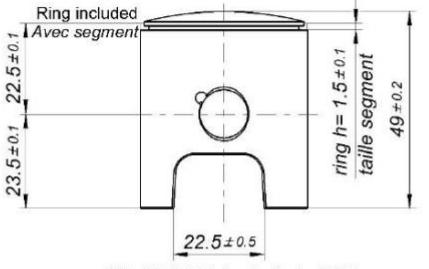
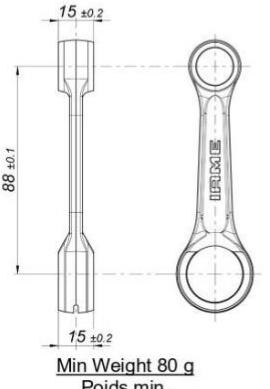
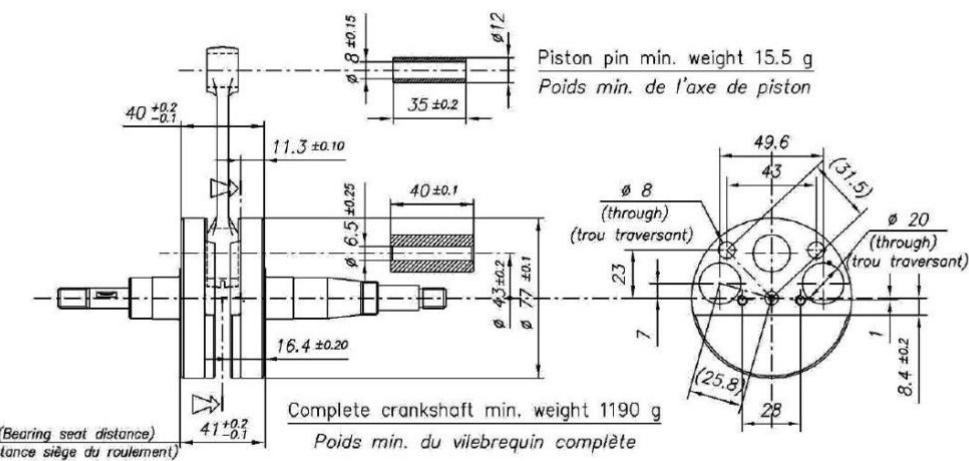
1

21/11/2022 n°399/B





9

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériel de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	
Crankshaft material <i>Matériel du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Head Material <i>Matériel de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder Material <i>Matériel du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériel de la chemise</i>	Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRE AXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériel du carter</i>	Aluminium	
Piston material <i>Matériel du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériel des segments</i>	Iron <i>Fonte</i>	
Exhaust muffler material <i>Matériel du pot d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Ball-bearings <i>Roulements</i>	6204 type	
CRANKSHAFT - VILEBREQUIN		
		

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

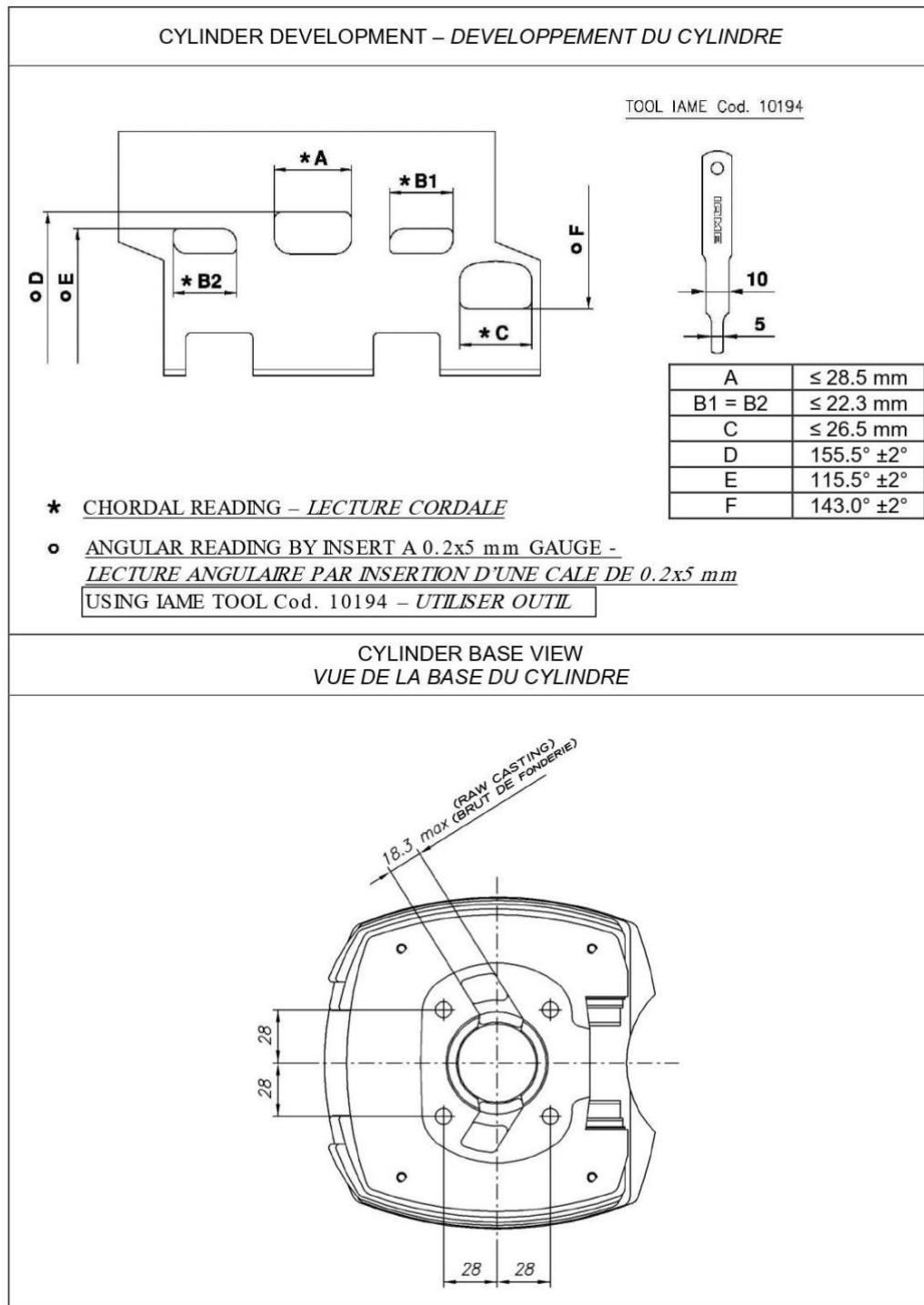
2

21/11/2022 n°399/B





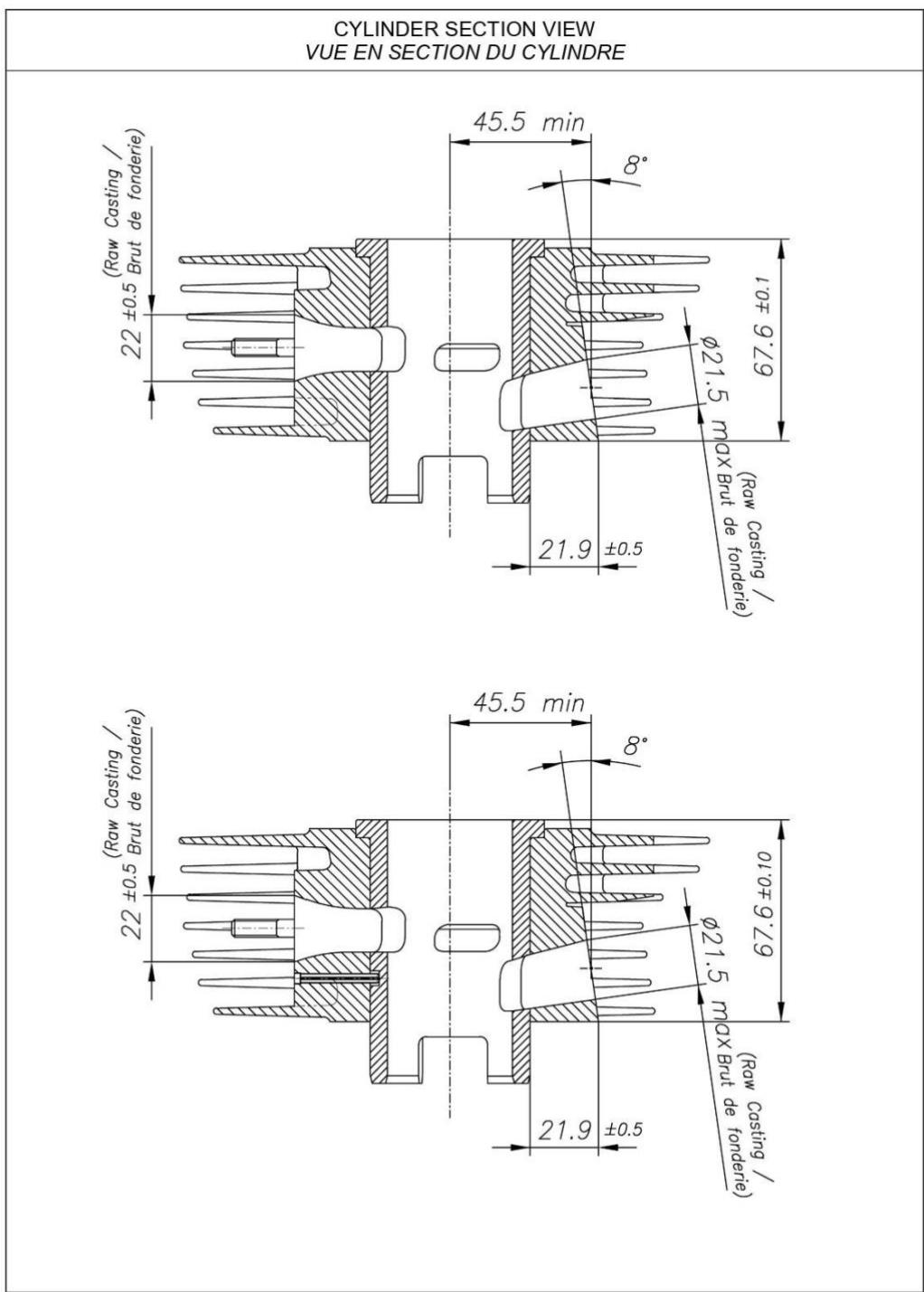
10



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
 ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



11



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



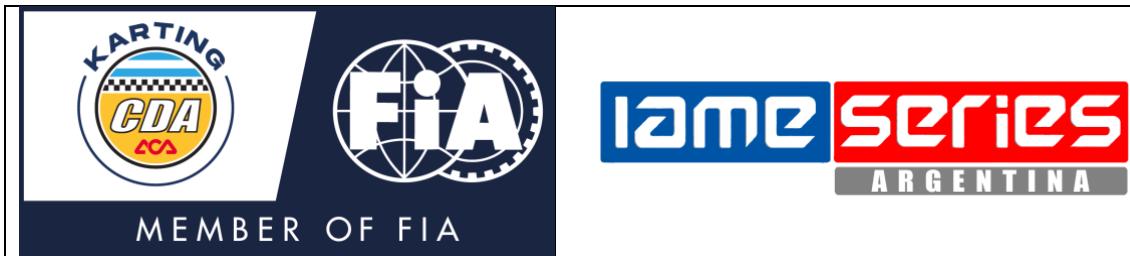


12

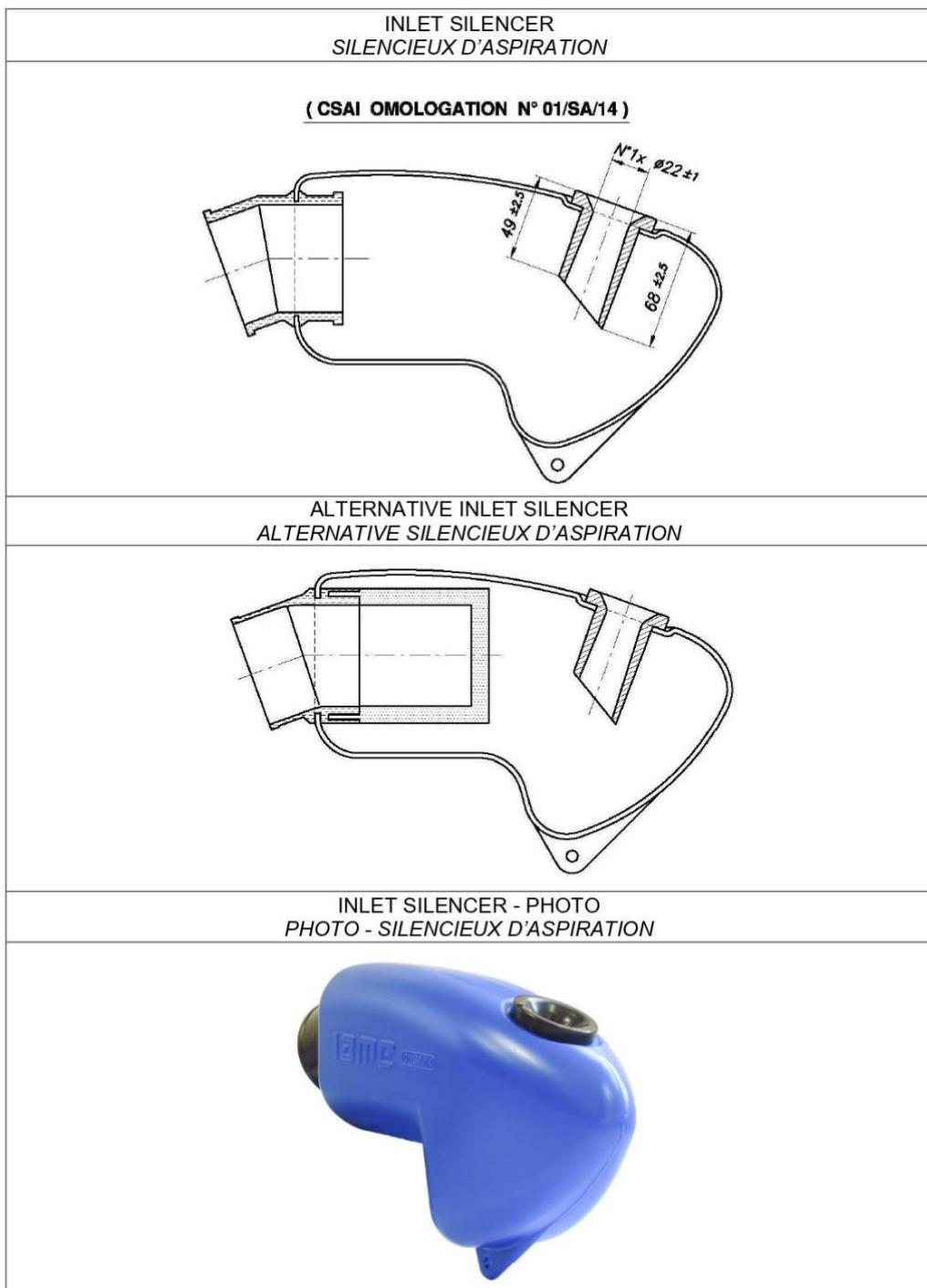
COMBUSTION CHAMBER VIEW VUE DE LA CHAMBRE DE COMPRESSION	CRANKCASE INSIDE VIEW VUE A L'INTERIEUR DU CARTER
<p>CIK INSERT (2 cm³)</p> <p>28.9 min</p> <p>COMBUSTION CHAMBER VOLUME = 6.5 cm³ min. VOLUME CHAMBRE COMBUSTION</p>	<p>Sp. 0.3 min. CYLINDER SEAL Ep. JOINT CYLINDER</p> <p>$\varnothing 53.5^{+0.2}$</p> <p>$65_{-0.2}^{+0.5}$</p> <p>$21_{-0.5}^{+0.5}$</p> <p>18.3 max</p> <p>(RAW CASTING) (BRUT DE FONDERIE)</p>
VENTURI CARB. DIMENSIONS AND THERMAL SPACERS DIMENSIONS DU VENTURI DU CARBURATEUR ET ESPACEURS THERMIQUE	
<p>Q. ty: 1</p> <p>3 min</p> <p>$\varnothing 21 \pm 0.3$</p> <p>11 min.</p> <p>$\varnothing 27 \pm 0.3$</p> <p>14.5 min</p> <p>$\varnothing 26 \pm 0.3$</p>	<p>Q. ty: 1</p> <p>72.3 min</p> <p>$\varnothing 22.10 \text{ max}$</p> <p>$\varnothing 17.15 \text{ max}$</p>

TILLOTSON MOD. HW-31A

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



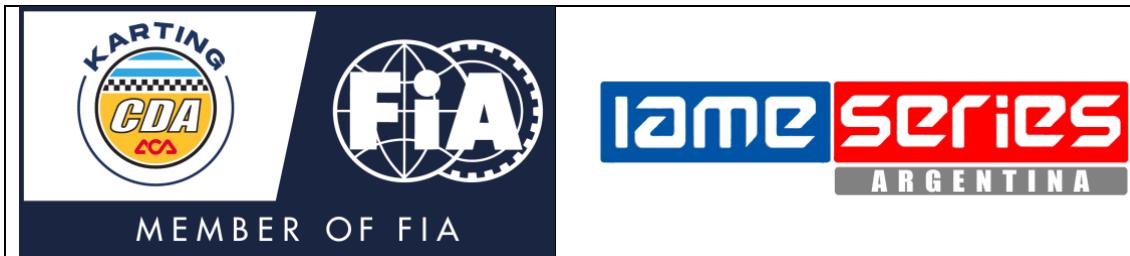
13



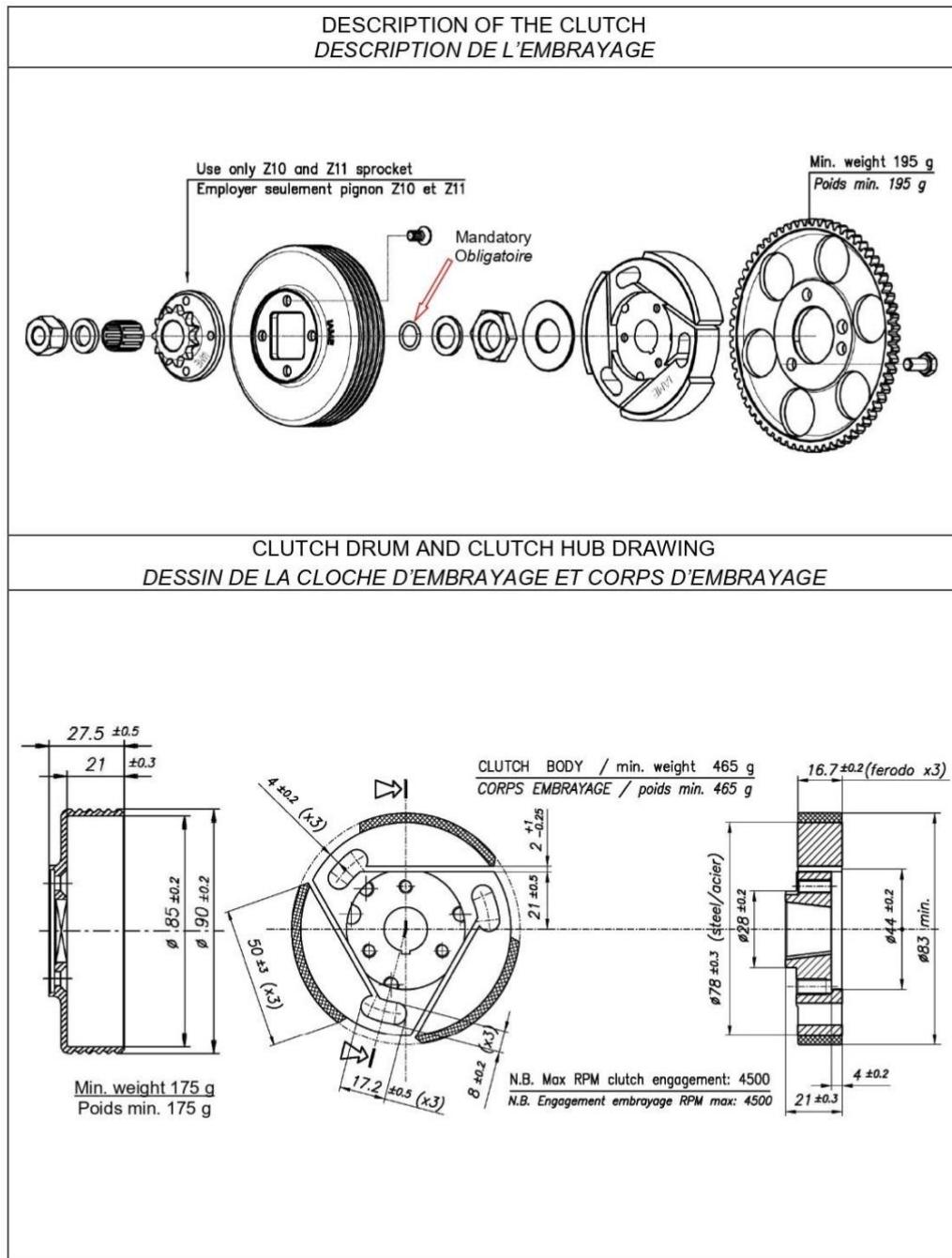
VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

6

21/11/2022 n°399/B



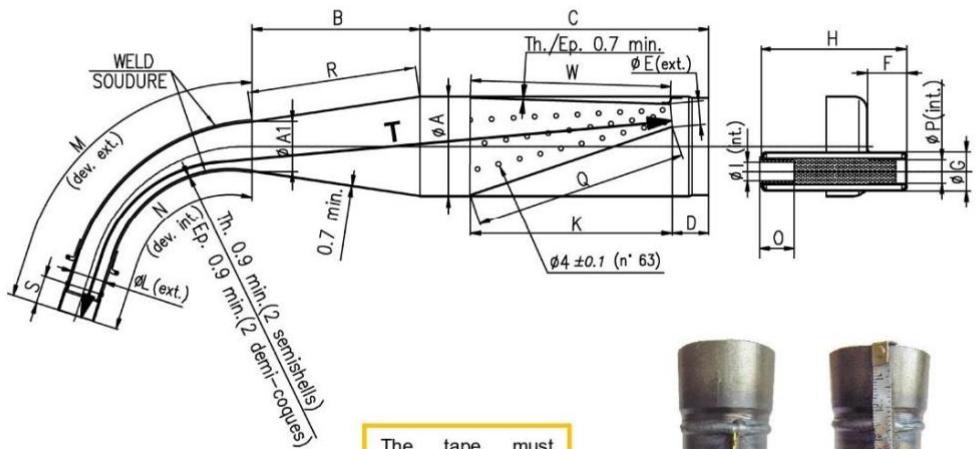
14



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (with and without embossed logo)
VUE ET DIMENSIONS DE L'ECHAPPEMENT (avec et sans logo en relief)



The tape must follow the centerline of the weld at all points
Le ruban doit suivre l'axe de la soudure en tous points

Min. weight 1.250 g
Poids min.

ØA: $90 \pm 1.5 \text{ Øext.}$	D: 30 ± 2	H: 132 ± 2	M: 265 ± 3	R: 152 ± 3	T: 601 ± 3
ØA1: $45 \pm 1 \text{ Øext.}$	ØE: $20 \pm 1 \text{ Øext.}$	ØI: $17 \text{ max } \text{Øint.}$	N: 215 ± 3	S: 25 ± 1	
B: 150 ± 3	F: 35 ± 2	K: 181 ± 3	O: 30 min.	Q: 192 ± 3	
C: 260 ± 3	ØG: $35 \pm 1 \text{ Øext.}$	ØL: $31 \pm 1.5 \text{ Øext.}$	ØP: $21 \pm 1 \text{ Øint.}$	W: 181 ± 3	

ATTENTION:

The dimensions "M", "N" and "T" must be taken by steel tape measure 6mm wide.
Les dimensions « M », « N » et « T » doivent être à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

The dimensions "M" and "N" must be taken on the weld centerline.
Les dimensions « M », « N » doivent être prises sur l'axe de la soudure.

The dimensions "Q" and "W" must be taken by steel tape measure 12mm wide.
Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.



MEMBER OF FIA

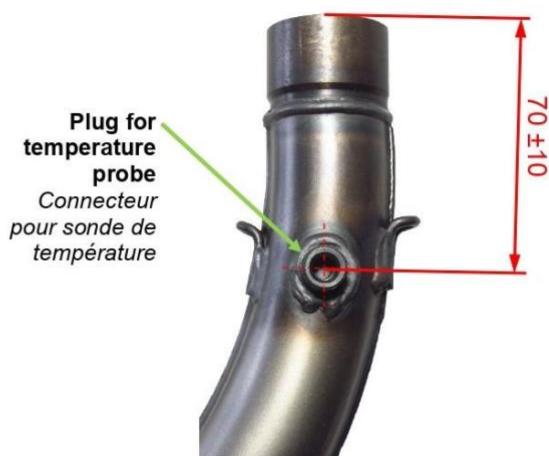
Iame Series
ARGENTINA

16

ALTERNATIVE EXHAUST with embossed logo
ECHAPPEMENT ALTERNATIVE avec logo en relief



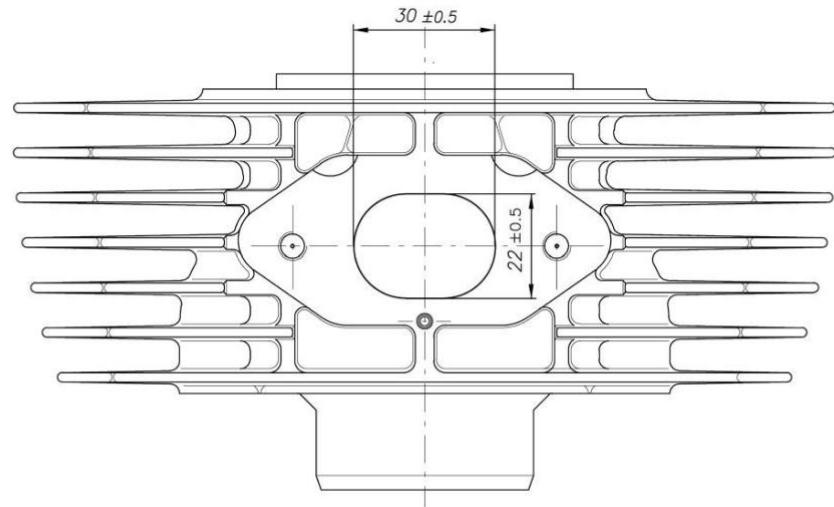
MARKING / MARQUAGE





17

EXHAUST EXIT VIEW AND DIMENSION
VEU ET DIMENSIONS DU SORTIE D'ECHAPPEMENT



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

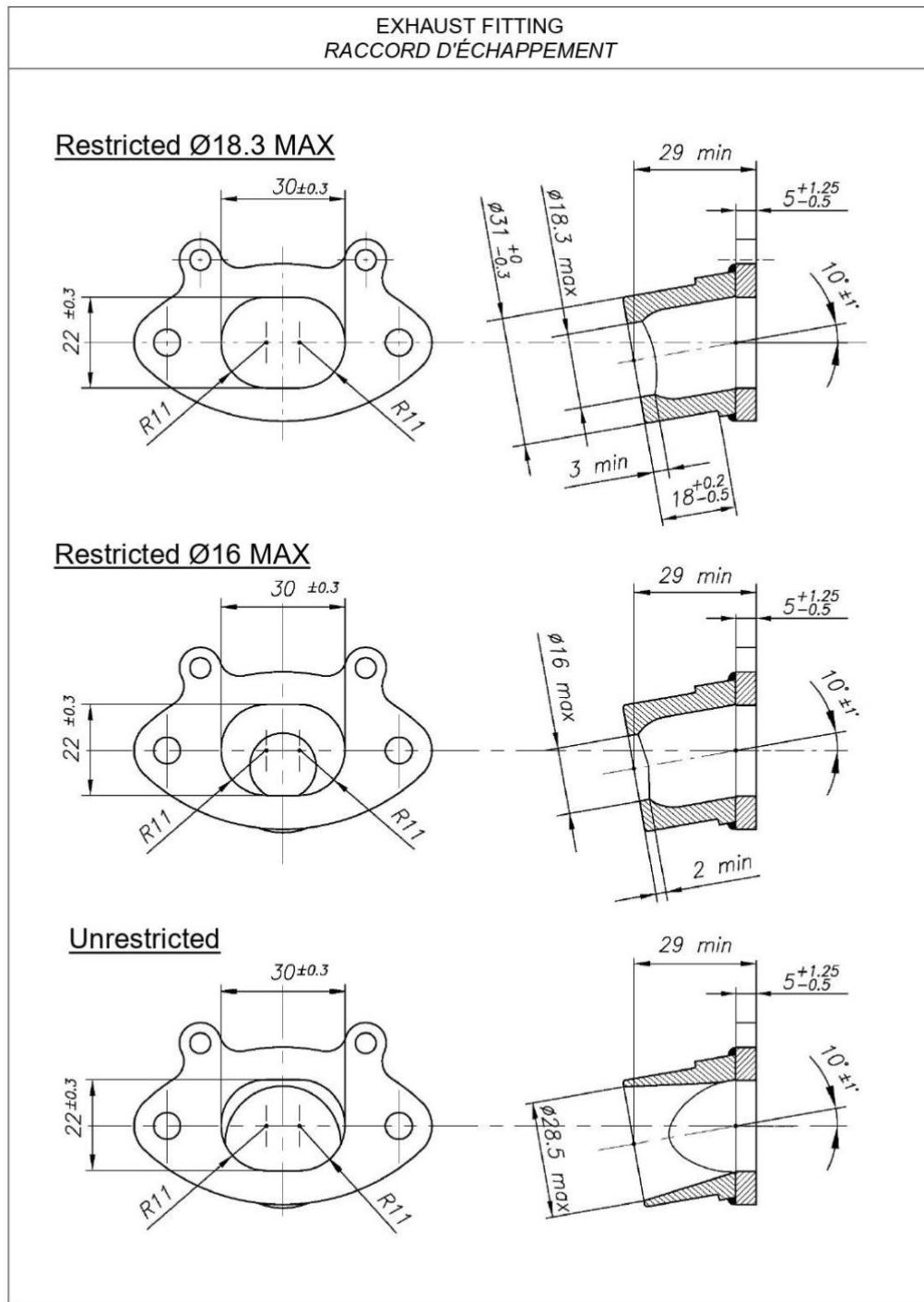
10

21/11/2022 n°399/B

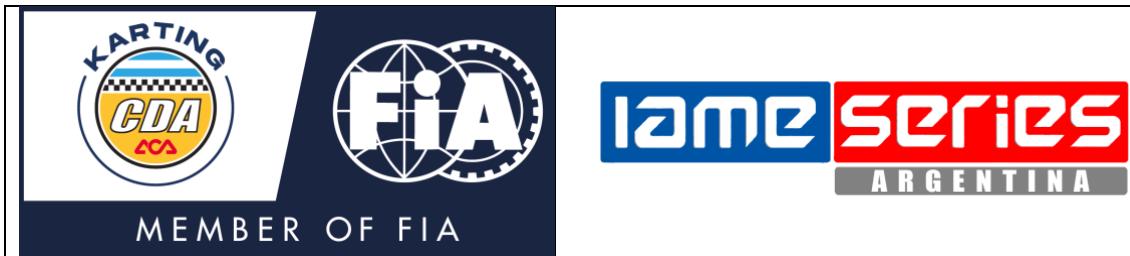




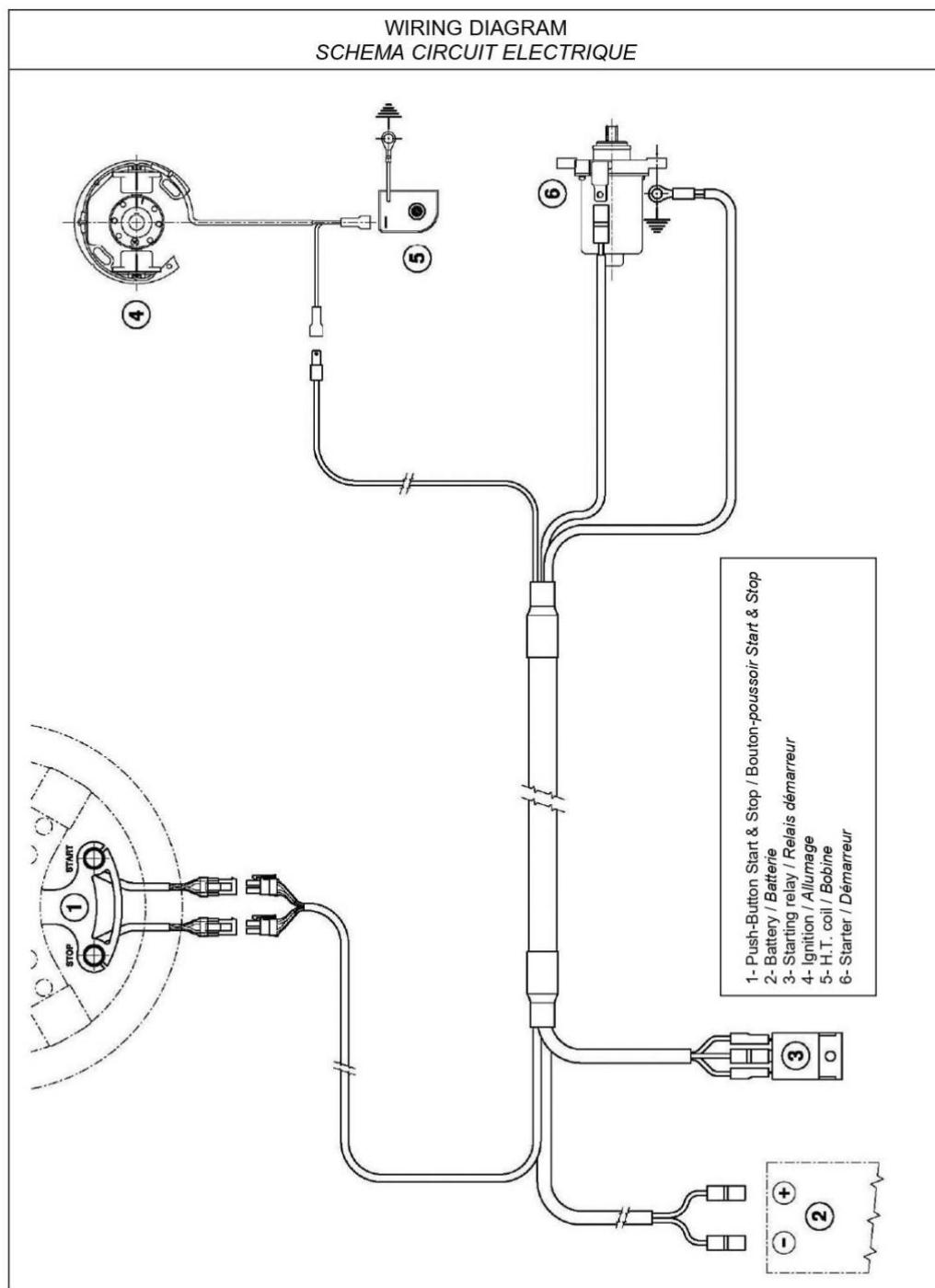
18



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



19



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

12

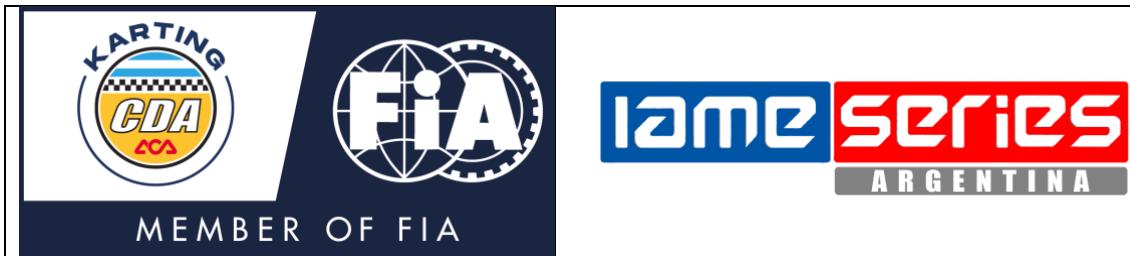
21/11/2022 n°399/B



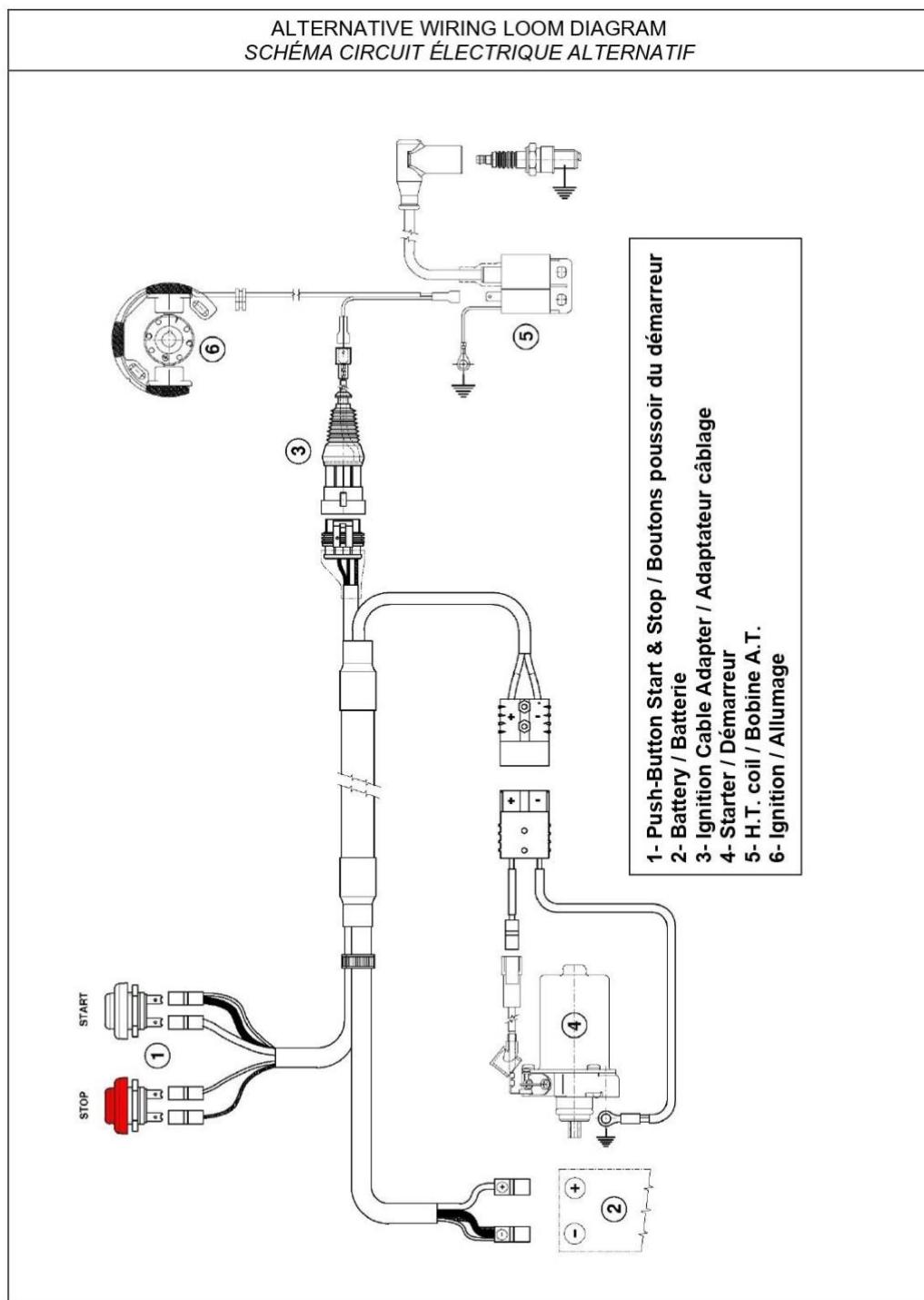
20



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22



21

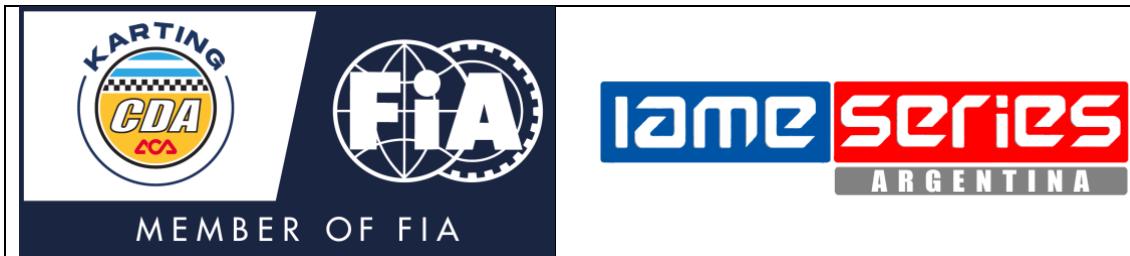


VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

14

21/11/2022 n°399/B



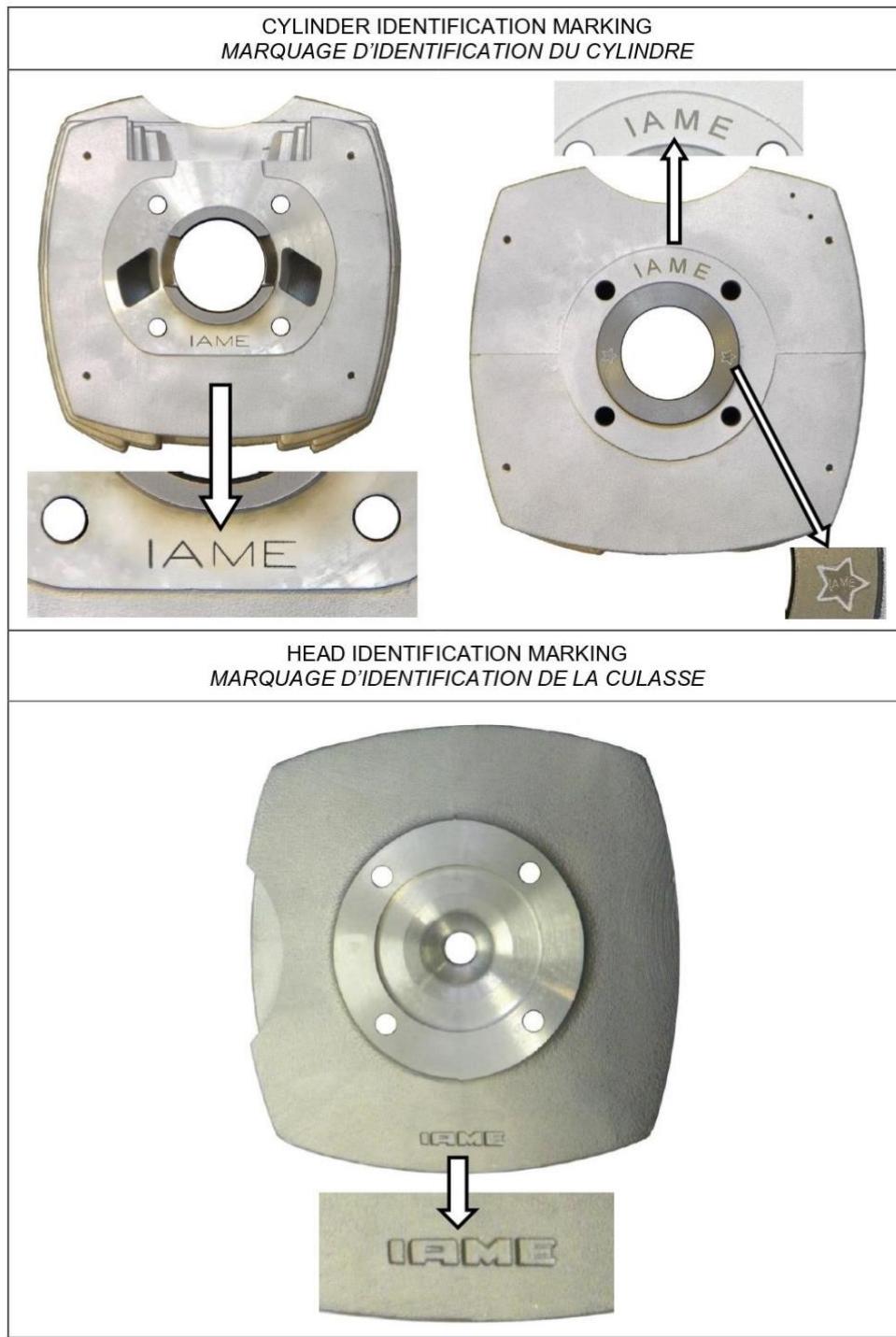


22

PHOTO OF ALTERNATIVE COMPLETE WIRING LOOM
PHOTO DU CÂBLAGE ÉLECTRIQUE COMPLÈTE ALTERNATIF



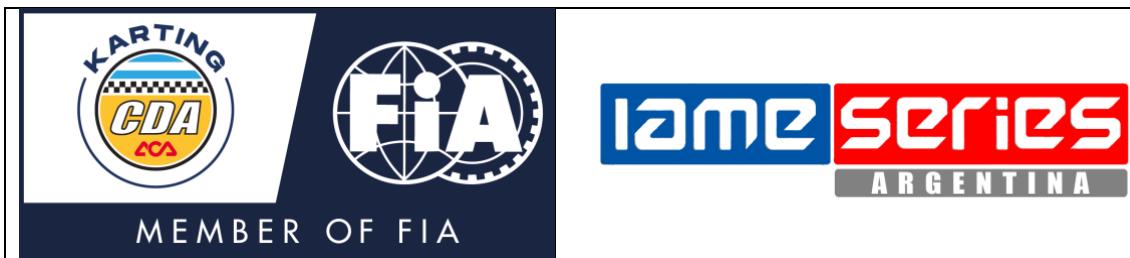
23



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

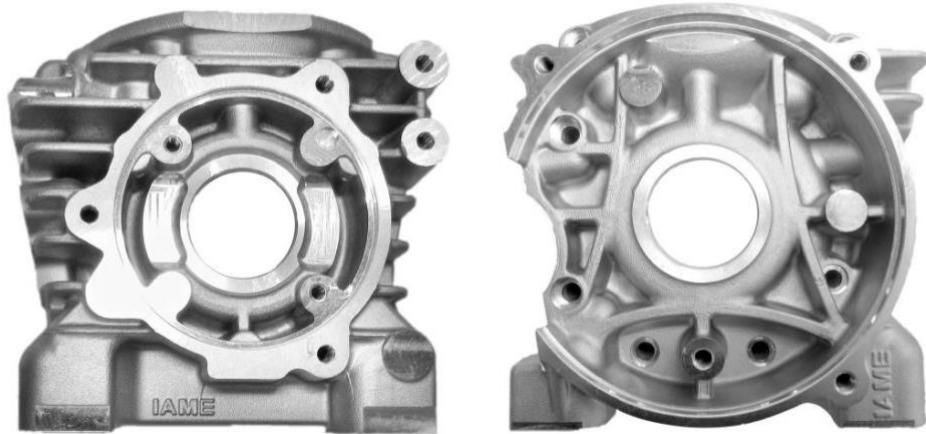
16

21/11/2022 n°399/B



24

SEMICARTER IGNITION SIDE AND TRANSMISSION SIDE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE ET PIGNON



STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA COURRONNE DE DEMARRAGE



VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

17

21/11/2022 n°399/B



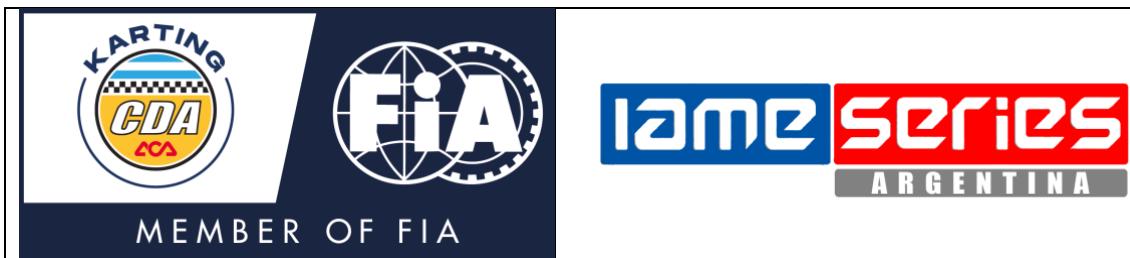
25

CRANKSHAFT PHOTOS PHOTO D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN	
PHOTO OF COMPLETE CRANKSHAFT PHOTO DU VILEBREQUIN COMPLET	EXHAUST without embossed logo ECHAPPEMENT sans logo en relief

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

18

21/11/2022 n°399/B



26

CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKINGS MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN	CONROD AND PISTON IDENTIFICATION MARKINGS MARQUAGE D'IDENTIFICATION BIELLE ET PISTON
CLUTCH HUB IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION CORPS DE EMBRAYAGE	CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CALOTTE

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

19

21/11/2022 n°399/B





MEMBER OF FIA

IAME Series
ARGENTINA

27

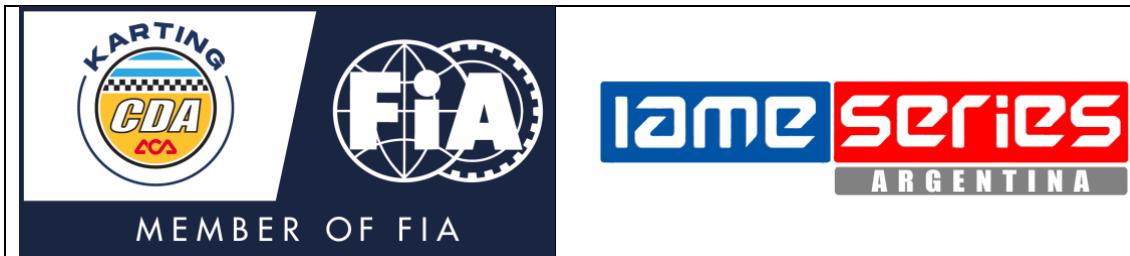
IGNITION COVER IDENTIFICATION MARKING <i>MARQUAGE D'IDENTIFICATION COUVERCLE DU ALLUMAGE</i>	CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING <i>MARQUAGE D'IDENTIFICATION COUVERCLE D'EMBRAYAGE</i>
INLET FILTER IDENTIFICATION MARKING <i>MARQUAGE D'IDENTIFICATION SILENCIEUX D'ASPIRATION</i>	

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

20

21/11/2022 n°399/B





28

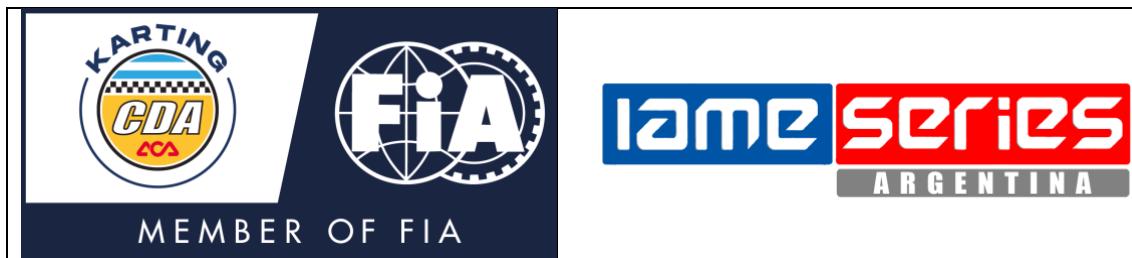
PHOTO IDENTIFICATION OF CONROD – ALTERNATIVE TYPES
PHOTO D'IDENTIFICATION DE LA BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2





29

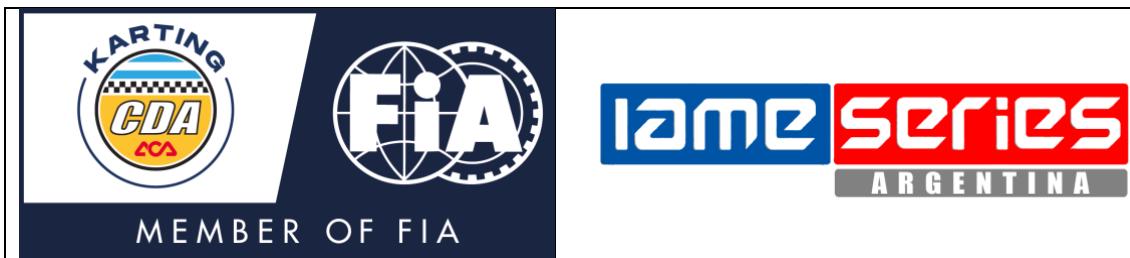


VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

22

21/11/2022 n°399/B





30

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME" PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»	
SEMICARTER IGNITION SIDE SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE	
	NEW LOGO 
SEMICARTER TRANSMISSION SIDE SEMICARTER CÔTÉ PIGNON	
	NEW LOGO 

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

23

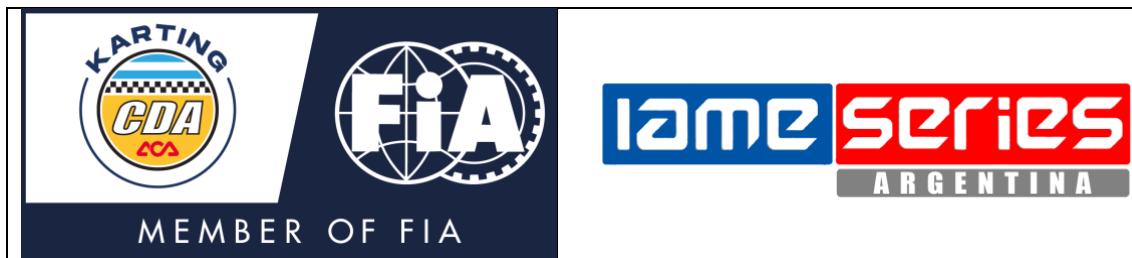
21/11/2022 n°399/B





31

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME" PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»	
CLUTCH HUB SEMICARTER CÔTÉ ALLUMAGE	
	NEW LOGO
EXHAUST without embossed logo ECHAPPEMENT sans logo en relief	
	NEW LOGO



32

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME" PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»	
IGNITION COVER COUVERCLE DU ALLUMAGE	CLUTCH COVER COUVERCLE D'EMBRAYAGE
 NEW LOGO 	 NEW LOGO 
INLET FILTER SILENCIEUX D'ASPIRATION	
 NEW LOGO 	

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

25

21/11/2022 n°399/B





33

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
PARTICULARITÉS AVEC UN NOUVEAU LOGO ALTERNATIF «IAME»

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"
LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) AUJOURD'HUI AVEC LE LOGO OU ÉCRIT «IAME»

IAME

or

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"
MAINTENANT POURRAIT ÊTRE MARQUAGE AVEC UN NOUVEAU LOGO "IAME"

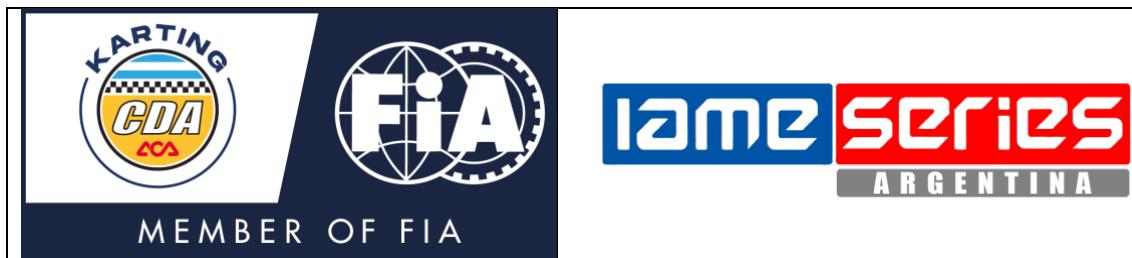
Iame

or

aIame

or





34



CARBURETTOR / CARBURATEUR
Tillotson HW-31A

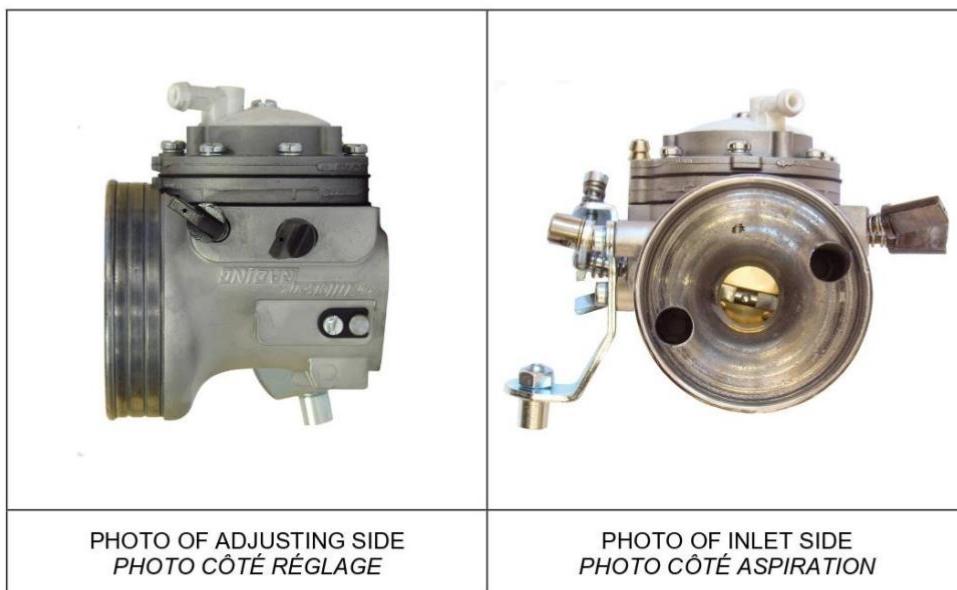


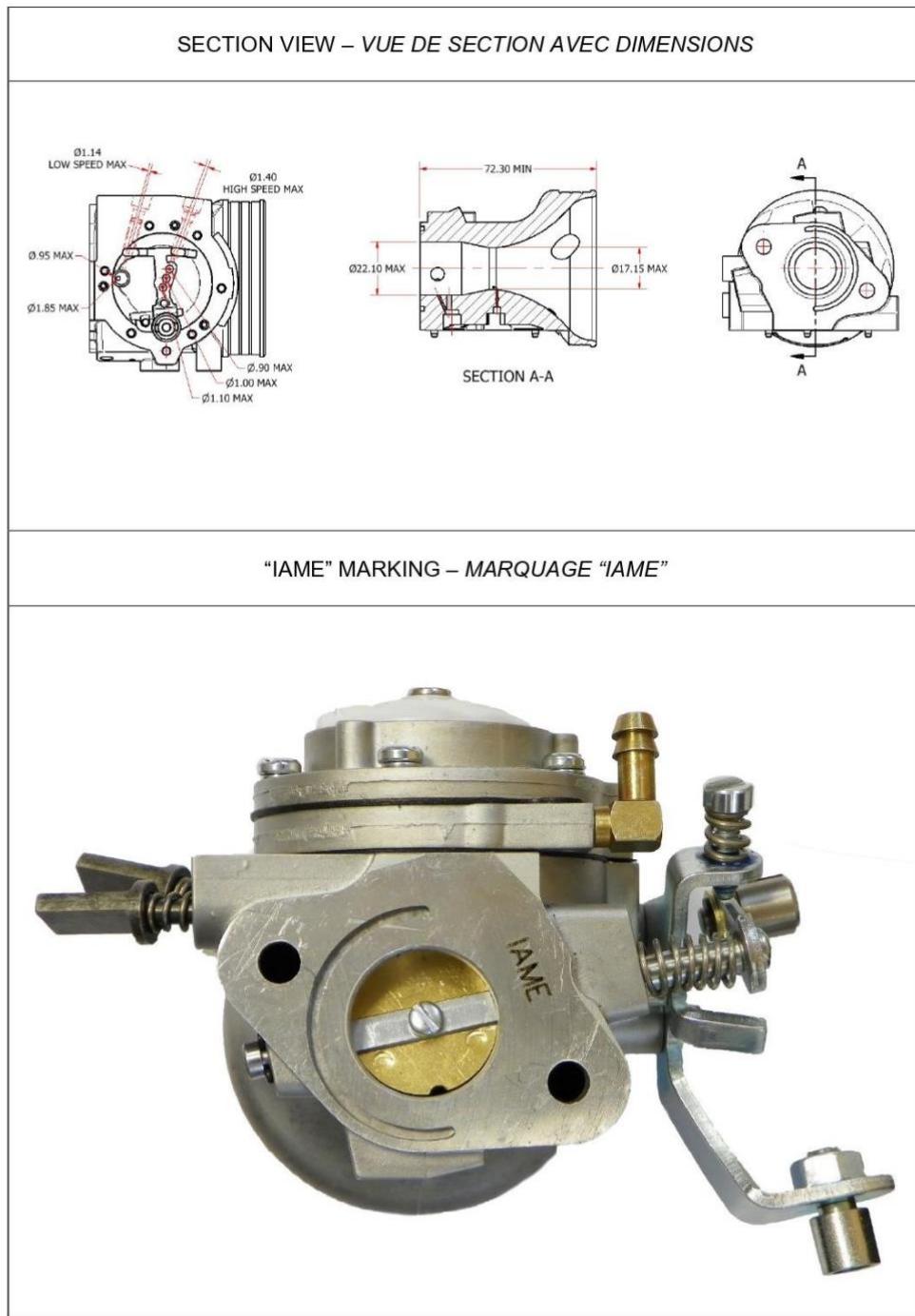
PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ ASPIRATION

Manufacturer - <i>Manufactur</i>	TILLOTSON LTD.
Make - <i>Marque</i>	TILLOTSON
Model - <i>Modèle</i>	HW-31A



35

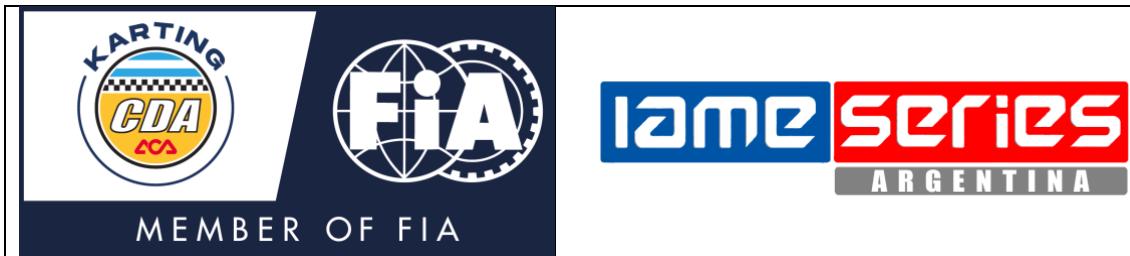


VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

28

21/11/2022 n°399/B





36

**CARBURETTOR - DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS
CARBURATEUR - DESCRIPTION ET DESSIN DES PIÈCES**

HW-31A

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
9	* 16-8317	DIAPHRAGM GASKET	1
10	* 231-890	DIAPHRAGM	1
11	91-1639	DIAPHRAGM COVER	1
13	* 16-8392	FUEL PUMP GASKET	1
14	* 231-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN	1
18	* 16-8305	FUEL STRAINER COVER GASKET	1
19	91-A261	FUEL STRAINER COVER	1
20	16-B113	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW	1
21A	43-1034	IDLE MIXTURE SCREW	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER	1
26	15-B329	FULCRUM SCREW	1
28A	52-1000	INLET CONTROL LEVER SPRING	1
27	* 233-720P	INLET NEEDLE & SEAT SET	1
28	16-B169	INLET SEAT GASKET	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING	1
30A	43-1034	HIGH SPEED MIXTURE SCREW	1
30B	24-B449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING	1
30C	78A-256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING	1
33	24-B323	HIGH SPEED TENSION SPRING	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW	1
36	24-B301	THROTTLE RETURN SPRING	1
37	14-A96	THROTTLE SHUTTER	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW	1
42	13-B215	THROTTLE SHAFT	1
43	12-1218	THROTTLE LEVER ASSEMBLY	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW	1
52	179-62	WELCH PLUG	1
54	50-1000	WIRE	3
55	136-559	CABLE BRACKET	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW	2
57	15-C8	LIMITER SCREW	2
58	24-B131	LIMITER SPRING	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT	2

RK-7HW REPAIR KIT
DCG-HW DIAPHRAGM & GASKET (STANDARD)
233-720P INLET NEEDLE & SEAT SET

* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT
*+ INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET

Tillotson RACING
Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

Iame

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 399/A OF 01/06/22
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 399/A DU 01/06/22

29

21/11/2022 n°399/B



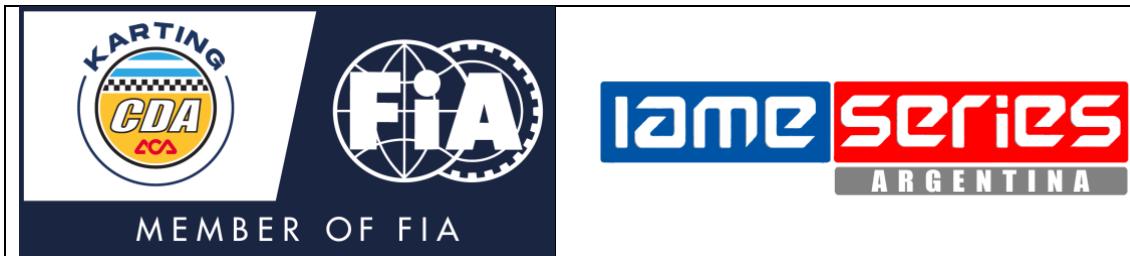


MEMBER OF FIA

Iame Series
ARGENTINA

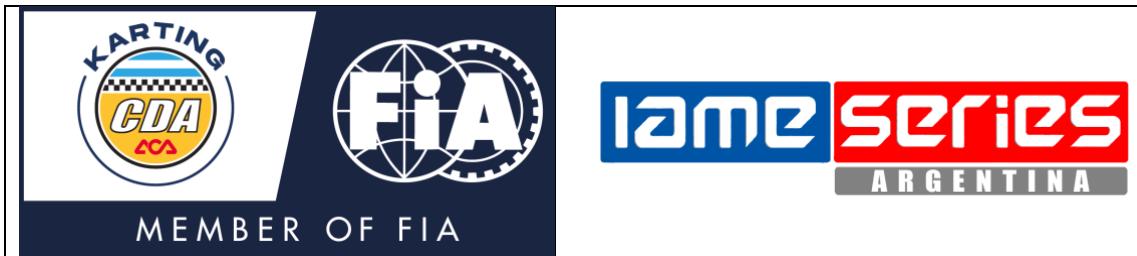
37

PARTS OF CARBURETTOR – PIÈCES DU CARBURATEUR	
<p>REF.9 - P. N°16-B217 DIAPHRAGM GASKET JOINT DE DIAPHRAGME</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 0.5 ±0.1 mm</p>	<p>REF.13 - P. N° 16-B392 PUMP DIAPHRAGM GASKET JOINT DE POMPE A ESSENCE</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 0.8 ±0.1 mm</p>
<p>REF.10 - P. N°237-600 DIAPHRAGM DIAPHRAGME ASSEMBLE</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 0.13 ±0.07 mm</p>	<p>REF.14 - P. N°237-162 PUMP DIAPHRAGM MEMBRANE DE POMPE A ESSENCE</p> <p>ALTERNATIVE</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 0.10 ±0.063 mm</p>
<p>REF.11 - P. N° 91-1031 DIAPHRAGM COVER COUVERCLE DE DIAPHRAGME</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 6.75 ±0.15 mm</p>	<p>REF.15 - P. N° 141-89 PUMP COVER CORPS DE POMPE A ESSENCE</p>  <p>Thickness / Epaisseur = 12.5 ±0.15 mm</p>



38

<p>REF.37 - P. N° 14-A96 THROTTLE SHUTTER PAPILLON</p> <p>Thickness / Epaisseur = 0.81 ± 0.1 mm</p>	<p>REF.27 - P. N° 233-720P SEAT + NEEDLE SIEGE + POINTEAU</p>
<p>REF.21A - P. N° 43-1034 NEEDLE LOW SPEED VIS DE RAGLAGE BAS-REGIME</p>	<p>REF.30A - P. N° 43-1034 NEEDLE HIGH SPEED VIS DE RAGLAGE HAUT-REGIME</p>
<p>NEEDLE FUEL ALTERNATIVE POINTEAU ALTERNATIVE</p>	<p>HOLE FOR CARBURETTOR SEALING TROU POUR LE PLOMBAGE</p>
<p>REF.27 - P. N° 233-720P</p>	<p>The carburettor can have this hole for sealing. Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage</p> <p>Ø3 HOLE / TROU</p>



39

